Method         Series         Serie	ポ <b>ノ</b> り	回からくり改善くふう展2021	山品事例(企業 ————————————————————————————————————	<sub>————</sub> ————————————————————————————————				出品作品数	: 83f <u>1</u> •270	<del>31</del> 771 /	50日順
No. Per Processor         Section of Medical color of Med	No	出品企業名	事業場名	作品名	概 要	困り事区分	キーワード	原動力	機構	時間	コンテスト
10.         Medicide Me	1101	株式会社アイシン	安城第1工場	ガチャ・クル・ポン	ラック&ピニオンとベルトをリンクし重なったワークを1枚切出す	作業効率改善	定数・定量取出し	人の力	リンク機構	5:07	0
1.1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	1102	株式会社アイシン	安城第2工場	FUTASHIME ~2021~	歯車と動滑車を用いて、他動力を利用し無動力で蓋閉めを行う	作業効率改善	簡易自動化	他動力	歯車・滑車	3:58	
1000   1000	1103	<u></u> 株式会社アイシン	岡崎東丁堪	Oil·Ring·Pick 2021	円筒形ワークの圧 入部に 油を全国涂布する作業を自動化した	作業効率改善	簡易白動化	雷気・Tア_		5.23	
Mathematical											
Page											
1988   1989	- 1122										
1000   1000				フタん低減	切粉搬出台車の出庫時、油が床に落ちる事による転倒災害の撲滅	改善				5:23	
	1108	株式会社アイシン 	西尾ダイカスト工場	Perfect push 搬送機	確実に次工程へ搬送させる為の搬送機を考案	善	運搬・搬送	他動力	リンク機構	2:23	
	1109	株式会社アイシン	半田電子工場	クワガタハグハグ	カム機構を利用しパンチ脱着作業をなくした		治工具改善	人の力	カム	3:32	
Page	1201	アイシン高丘株式会社	本社工場	ハシワタシ NEW	作業者が毎回移動させる作業がめんどくさいので自重で移動を考案	歩行・連搬口人の改 善	半自動	重力	斜面(重力)	2:08	
10.         Dissilication         Assistance         Assistance<	1202	The Nawaroha Industry Co.,Ltd	海外拠点、タイ	DE スタンス	投入シュート上でワークが停滞するのを解消するアイデア			重力	テコ	2:37	
10	1301	愛知機械工業株式会社	熱田工場	テープ貼りは、まかせてチョウダイ!Part2	つらいしゃがみ姿勢での床面へのテーブ貼り作業の改善	重筋作業・作業姿勢 の改善	テープの貼り方改善	人の力	リンク機構	9:59	
60         ○ 100 (1998)	1401	愛知製鋼株式会社	設備技術部	ベアリング増星	圧延ロールのベアリングをカン・コツ要らずで組付けできる工具	作業効率改善	治工具改善	電気・エアー	歯車	4:30	
	1501	今仙電機製作所	岡山工場	スプリング圧入自動化	人の手で圧入していたスプリングを、自動で圧入可能とした	作業効率改善	自動化	電気・エアー	その他	4:45	
19	1502	今仙電機製作所	名古屋工場	持ち上げてDon!	箱の切り出し・供給を半自動化しました	歩行・運搬ロスの改	簡易自動化	電気・エアー	その他	9:11	
	1601	ウシオ電機株式会社	播磨事業所	先入れ先出しワゴン	仕掛品の先入れ先出しのための無駄動作の排除	歩行・運搬口スの改	搬送•運搬	人の力	滑車·輪軸	6:33	
1968	1602	ウシオ電機株式会社					治丁旦改善			5:59	
19日						の改善 重筋作業・作業姿勢					
10						50以告 重效 <i>此</i> 类, <u></u>					
						勢の改善 現場会際を排除する					
	1702				コンテナへの瓶廃棄作業で、破瓶飛散防止自動開閉蓋を作成した	改善					
10	1703	鴻池運輸株式会社	長岡京営業所		リジェクト樽を貯められるようにする			エアーシリンダー	ギヤ	4:55	
15   16   12   13   13   13   13   13   13   13	1704	鴻池運輸株式会社	白州水工場営業所	ええんちゃう	重筋作業での腰痛防止対策	の改善	安全	人の力	その他	3:35	
10	1705	鴻池運輸株式会社	神奈川綾瀬	ジョーズに給油くん	コンベアチェーン給油への安全対策と作業効率化	改善		他動力	その他	5:24	
100         機能解析的         15年期的         別知的時間         別期的時間         別期的時間         別期的時間         別期的時間         15日         別期的時間         15日	1706	鴻池運輸株式会社	犬山営業所	缶たん君	持ち手の無い一斗缶をテコの力を利用し、持ち運びし易い様にする		連搬	人の力	テコ	4:24	
(日)         (日)<	1707	鴻池運輸株式会社	栃木営業所	楽ちんホルダー	部品をセット・回転させるだけで楽に部品脱着が出来る治具作成		治工具改善	人の力	テコ	5:01	
1.	1708	鴻池運輸株式会社	武蔵野営業所	来巻コロ助	コロコロの粘着部分の簡単交換	作業効率改善	治工具改善	人の力	滑車·輪軸	6:16	
19	1801	サントリープロダクツ株式会社	榛名工場	楽らくクリップ	ポンプのクリップを簡単に取り外すことができる治具	作業効率改善	取付け・取外し	人の力	テコ	1:22	
19	1802	サントリープロダクツ株式会社	<b>榛名</b> 工場	アダア初号機	重たくなった使用済みフィルターの台車載せ替えが楽になる	重筋作業・作業姿勢の改善	搬送·運搬	人の力	その他	3:33	
19	1803	サントリープロダクツ株式会社	<b>棒</b> 名丁場	漏斗合体★注ぐんじゃー	誰でも簡単に作業が出来る固定治具	作業効率改善	安定化.	人の力	その他	3:32	
1.00											
1950   プリーアプリアが対抗会性   現立日   日でリルード・Vir2   では、日本の日本   日本の日本   日本の日本											
19世											
1908   プレリーブログツ州は会社   記目工順   でかがし   グラクの液体事が表に比較がたい。   2008   1909											
1910	1807	サントリープロダクツ株式会社 	羽生工場	噛み込んじゃイヤ〜ン!	段ボール封函における噛み込みトラブルをなくした。	その他	簡易自動化	電気・エアー	リンク機構	1:27	
1910	1808	サントリープロダクツ株式会社	羽生工場	Tぐりがえし	小タンクの液体排出を楽に出来るようにした。	重筋作業・作業姿勢の改善	安全	人の力	テコ	1:54	
1911   サンドーブリック株式会社	1809	サントリープロダクツ株式会社	<b>綾瀬工場</b>	昇降リベンジャーズ	台車へ重量物を持ち上げる時に腰を痛める負荷を低減する昇降台車	重筋作業・作業姿勢の改善	搬送•運搬	人の力	その他	1:40	
おいけい	1810	サントリープロダクツ株式会社	綾瀬工場	ガンストッパ	集中給油の作業負荷軽減、小さい力で給油できる装置	重筋作業・作業姿勢の改善	作業簡略化	人の力	テコ	3:22	
1915   サンリーブロタツ株式会社   観虹車	1811	サントリープロダクツ株式会社	綾瀬工場	コマヅメくん	トップチェーンのピン抜きをアタッチメント化で様々な形に対応	作業効率改善	作業簡略化	人の力	テコ	2:18	
1814   サンドリーブリタツ神武会社   装置工場   空金貨でご対心とい   空金貨でご対心とい   空金貨でご対心とい   空金貨でご対心とい   空金貨でご対心とい   空金貨でご対心とい   空金貨でご対心とい   できぬいます   できないます   できぬいます   できないます   できないまないます   できないまないます   できないまないます   できないまないます   できないます	1812	サントリープロダクツ株式会社	綾瀬工場	拭くは内	ガイド汚れの清掃負荷を低減	作業効率改善	清掃·飛散防止	人の力	カム	2:00	
お助した   お助した   お助した   お助した   おいした   お助した   おいした   お助した   おいした   お助した   おいした   お助した   おいした   おいした	1813	サントリープロダクツ株式会社	綾瀬工場	くるくるぽん	ハンドルを回すことでボトルがラベルを巻き取る	作業効率改善	作業簡略化	人の力	歯車	1:49	
5世   5分十一万切分別株式会社   参別工場	1814	サントリープロダクツ株式会社	綾瀬工場	安全過ぎてご弁なさい	安全弁のキャップを外す際の「安全確保」と「作業負荷軽減」対策	重筋作業・作業姿勢の改善	安全·治工具改善	人の力	その他	2:33	
1817   サントリーアロタウタ株式会社   天然木南 アルブム白州工場 水 ト らく吹唱   メルト らくぐい   1818   サントリーアロタウタ株式会社   天然木南 アルブム白州工場   ヤッパー・シテドム   ヤッパー・シティム   ヤッパー・シャイム   ヤッパー・カッパー   ヤッパー・カッパー・カッパー   ヤッパー・カッパー   ヤッパー・カッパー   ヤッパー・カッパー・カッパー・カッパー   ヤッパー・カッパー・カッパー・カッパー・カッパー・カッパー・カッパー・カッパー・カ	1815	サントリープロダクツ株式会社	綾瀬工場	らくらく隙マー	フランジパッキン交換時、隙間を作り交換し易くする治具	作業効率改善	治工具の改善	人の力	その他	2:51	
1817   サントリーアロタウタ株式会社   天然木南 アルブム白州工場 水 ト らく吹唱   メルト らくぐい   1818   サントリーアロタウタ株式会社   天然木南 アルブム白州工場   ヤッパー・シテドム   ヤッパー・シティム   ヤッパー・シャイム   ヤッパー・カッパー   ヤッパー・カッパー・カッパー   ヤッパー・カッパー   ヤッパー・カッパー   ヤッパー・カッパー・カッパー・カッパー   ヤッパー・カッパー・カッパー・カッパー・カッパー・カッパー・カッパー・カッパー・カ			多摩川工場	とつ床(とこ)上げ太郎		重筋作業・作業姿勢の改善					
52   1818   サンドレーアロウツ株式会社											
おとり一プロタの学生会社   天然木南アルブム自州工場 木二種単づけ~る   本にか了を取り付ける際に力を使かすに取り付けられる治月   窓町本 午春年時の会   取付け・取外し   人の力   子口   2.08   1820   サントリープロタの学生会社   天然木南アルブム自州工場   のリングや、1 つかれしらず   多数ののリングを文唆する際、手が破れず簡単に抜けるようにした   窓町本 午春が春吹落   取付け・取外し   その他・送出せ   その他   1.57   1.37   1.32   1.32   1.32   1.32   1.32   1.32   1.32   1.33   1.33   1.34											
1820											
1821   サントリーブロダツが株式会社   天然水南アルブス白州工場   水滴飛紅人部   サンプリングボトルに付着している水滴を衛生的で簡単に除去する   作業効率改高   視易自動化   電気・エア   その他   1:54   1:62   サントリーブロダツが株式会社   木盤川工場   パリツ叫魔鶏   接着強度の測定時のばらつきを極小化した測定器   生産性向上・作業改高   邦定器   圧力   その他   5:49   1:63   サントリーブロダツが株式会社   井沼川工場   セフティーオーア   エアー恋を利用し機器天面が「一の開閉を容易にした   現地た焼きがする文章   根別連動化   他動力   その他   5:49   1:40   1:54   サントリーブロダツ株式会社   井沼川工場   エアーグリーンフット   スイッチを踏む事でボール顔加工点の切粉をエアーで除去   作業効率改善   井元化   人の力   リンの機構   4:44   1:40   1:40   サントリーブロダツ株式会社   井沼川工場   エアーグリーンフット   工学のガーンフット   工学の対象を関係が表示した   現地た焼きがする文章   中海が車改善   井元化   人の力   リンの機構   4:44   1:40   1:4											
1822 サントリープロダッ特式会社   大豊川工場											
1823   サントリープロダウツ株式会社   木曽川工場   たフティーオーン   エアー派を利用し機能天面が作業を改善   工具改善   治工具の改善   圧力   その他・核当な   1:40   1824   サントリープロダウツ株式会社   宇治川工場   セフティーオーン   エアー派を利用し機能天面が不ら期間を容易にした   現場伝統共順等する改善   類別連動化   他動力   その他・核当な   5:49   1825   サントリープロダウツ株式会社   宇治川工場   エアーグリーンフット   スイッチを踏む事でボール盤加工点の切粉をエアーで除去   作業効率改善   手元化   人の力   リンク機構   4:44   1826   サントリープロダウツ株式会社   宇治川工場   トマッテーナ   重量物運搬時にアコを利用してプレーキをかけれらるようにした   最前作業・作業を飲め改善   安全運搬   他動力   テコ   1:31											
1824 サントリーブロダウツ株式会社	1822	サントリープロダクツ株式会社	木曽川工場	ノリノリ叫度鶏	接着強度の測定時のばらつきを極小化した測定器				その他・該当なし	1:16	
1825 サントリープロダクツ株式会社   宇治川工場   エアークリーンフット   スイッチを踏む事でボール盤加工点の切粉をエアーで除去   作業効率改善   手元化   人の力   リンク機構   4:44   1826 サントリープロダクツ株式会社   宇治川工場   トマッテーナ   重量物運搬時にテフを利用してプレーキをかけれらるようにした   単版作事・作業必率改善   安全運搬   他動力   デコ   1:31	1823	サントリープロダクツ株式会社	木曽川工場	RINさん	プレッシャーローラーの持ちあげ作業を改善	工具改善	治工具の改善	圧力	その他・該当なし	1:40	
1826   サントリープロダクツ株式会社   宇治川工場   トマッテーナ   重量物運搬時にテコを利用してブレーキをかけれらるようにした   重販作業・作業姿勢の改画 安全運搬   他動力   デコ   1:31   1:31   1:32   サントリープロダクツ株式会社   天然水奥大山ブナの森工場   SLC(セーフティーラベルかツター】   ラベルかット作業をかッターを使用せず安全に切れるよう工夫改善   現場危険を排除する改画 安全作業   人のカ   デコ   2:57   1:31   1:	1824	サントリープロダクツ株式会社	宇治川工場	セフティーオープン	エアー源を利用し機器天面カバーの開閉を容易にした	現場危険を排除する改善	簡易連動化	他動力	その他	5:49	
1827   サントリープロダクツ株式会社   天然水奥大山ブナの森工場   SLC[セーフティーラベルかター]   ラベルかりト作業をかターを使用せず安全に切れるよう工夫改善   現場危険を排除する改善   安全作業   人の力   テコ   2:57   1901   株式会社シェイテクト   奈良工場   3AN (ミツアン) 実のみシュート   部品の自重パランスを利用し安価な振動装置で定点セット   作業効率改善   定数・定量取り   エア・・重力   テンピン・テコ   2:49   1902   株式会社シェイテクト   花園工場   ベアリン がるっと 整列装置   レールに流すと向きが揃って串刺になる   作業効率改善   整列   重力   シューター   4:43   1903   株式会社シェイテクト   投稿工場   アリックでを表したパーを使って位置決めし取り付ける   作業効率改善   組付け   人力   力ム機構   6:05   1904   株式会社シェイテクト   同崎工場   スナップリング切り出し装置   レバーを押すとスナップリングを1個プラ切り出せる   作業効率改善   定数・定量取り   人力   リンク機構   4:12   ①   1905   株式会社シェイテクト   田戸岬工場   Tofu to キャンベーン!   ワークを載せるだけで油の途布を自動でする装置   作業効率改善   塗布   重力・人力   ※・むも・根・木材・芸   3:09   1906   株式会社シェイテクト   関東工場   楽楽シャー   シャーリングに板材を載せる作業を、てこの原理を使用し楽にする   現場危険を排除する改善   安全   人力   テンピン・テコ   4:46   1906   株式会社シェイテクト   フークを載せるだけで油の途布を自動でする装置   日本の本が、表記	1825	サントリープロダクツ株式会社	宇治川工場	エアークリーンフット	スイッチを踏む事でボール盤加工点の切粉をエアーで除去	作業効率改善	手元化	人の力	リンク機構	4:44	
1901 株式会社ジェイテクト   奈良工場   3AN (ミツアン) 実のみシュート   部品の自重バランスを利用し安価な振動装置で定点セット   作業効率改善   定数・定量取り   エア・・重カ   テンピン・テコ   2:49   1902 株式会社ジェイテクト   花園工場   ペアリン グるっと 整列装置   レールに流すと向きが揃って串刺になる   作業効率改善   整列   重力   シューター   4:43   1903 株式会社ジェイテクト   豊橋工場   カリップマン   2つのクリップを左右のレバーを使って位置決めし取り付ける   作業効率改善   組付け   人力   カム機構   6:05   1904 株式会社ジェイテクト   岡崎工場   スナップリング切り出し装置   レバーを押すとスナップリングを1個づつ切り出せる   作業効率改善   定数・定量取り   人力   リング機構   4:12   ①   1905 株式会社ジェイテクト   田戸岬工場   Tofu to キャンペーン!   ワークを載せるだけで油の塗布を自動でする装置   作業効率改善   塗布   重力・人力   ※・ひも・様・木材・鉄   3:09   1906 株式会社ジェイテクト   関東工場   楽楽シャー   シャーリングに板材を載せる作業を、てこの原理を使用し楽にする   現場危険を排除する改善   安全   人力   テンピン・デコ   4:46   1907   1908   大力・フェール・ファンピン・デコ   4:46   1908	1826	サントリープロダクツ株式会社	宇治川工場	トマッテーナ	重量物運搬時にテコを利用してブレーキをかけれらるようにした	重筋作業・作業姿勢の改善	安全運搬	他動力	テコ	1:31	
1902 株式会社ジェイテクト   花園工場   ペアリン グるっと 整列装置   レールに流すと向きが揃って串刺になる   作業効率改善   整列   重力   シューター   4:43   1903   株式会社ジェイテクト   豊橋工場   カリップマン   2つのクリップを左右のレバーを使って位置決めし取り付ける   作業効率改善   組付け   人力   カム機構   6:05   1904   株式会社ジェイテクト   岡崎工場   スナップリング切り出し装置   レバーを押すとスナップリングを1個づつ切り出せる   作業効率改善   定数・定量取り   人力   リンク機構   4:12   ○ 1905   株式会社ジェイテクト   田戸岬工場   Tofu to キャンペーン!   ワークを載せるだけで油の塗布を自動でする装置   作業効率改善   塗布   重力・人力   ※・ひも・陽・木材・営   3:09   1906   株式会社ジェイテクト   関東工場   楽楽シャー   シャーリングに板材を載せる作業を、てこの原理を使用し楽にする   現場危険を排除する改善   安全   人力   テンピン・テコ   4:46	1827	サントリープロダクツ株式会社	天然水奥大山ブナの森工場	SLC【セーフティーラベルカッター】	ラベルカット作業をカッターを使用せず安全に切れるよう工夫改善	現場危険を排除する改善	安全作業	人の力	テコ	2:57	
1902 株式会社ジェイテクト   花園工場   ペアリン グるっと 整列装置   レールに流すと向きが揃って串刺になる   作業効率改善   整列   重力   シューター   4:43   1903   株式会社ジェイテクト   豊橋工場   カリップマン   2つのクリップを左右のレバーを使って位置決めし取り付ける   作業効率改善   組付け   人力   カム機構   6:05   1904   株式会社ジェイテクト   岡崎工場   スナップリング切り出し装置   レバーを押すとスナップリングを1個づつ切り出せる   作業効率改善   定数・定量取り   人力   リンク機構   4:12   ○ 1905   株式会社ジェイテクト   田戸岬工場   Tofu to キャンペーン!   ワークを載せるだけで油の塗布を自動でする装置   作業効率改善   塗布   重力・人力   ※・ひも・陽・木材・営   3:09   1906   株式会社ジェイテクト   関東工場   楽楽シャー   シャーリングに板材を載せる作業を、てこの原理を使用し楽にする   現場危険を排除する改善   安全   人力   テンピン・テコ   4:46	1901	株式会社ジェイテクト	奈良工場	3AN(ミツアン)実のみシュート	部品の自重バランスを利用し安価な振動装置で定点セット	作業効率改善	定数・定量取り	エアー・重力	テンビン・テコ	2:49	
1903 株式会社ジェイテクト	1902	株式会社ジェイテクト	花園工場	ベアリン グるっと 整列装置	レールに流すと向きが揃って串刺になる	作業効率改善	整列	重力	シューター	4:43	
1904 株式会社ジェイテクト 岡崎工場 スナップリング切り出し装置 レバーを押すとスナップリングを1個づつ切り出せる 作業効率改善 定数・定量取り 人力 リンク機構 4:12 ○ 1905 株式会社ジェイテクト 田戸岬工場 Tofu to キャンペーン! ワークを載せるだけで油の塗布を自動でする装置 作業効率改善 塗布 重力・人力 条・ひも・挿・木材・鉄 3:09 1906 株式会社ジェイテクト 関東工場 楽楽シャー シャーリングに板材を載せる作業を、てこの原理を使用し楽にする 現場危険を排除する改善 安全 人力 テンビン・テコ 4:46			豊橋工場								
1905       株式会社ジェイテクト       田戸岬工場       Tofu to キャンペーン!       ワークを載せるだけで油の塗布を自動でする装置       作業効率改善       塗布       重力・人力       ※・ひも・棒・木材・鉄       3:09         1906       株式会社ジェイテクト       関東工場       楽楽シャー       シャーリングに板材を載せる作業を、てこの原理を使用し楽にする       現場危険を排除する改善       安全       人力       テンビン・テコ       4:46											
1906 株式会社ジェイテクト 関東工場 楽楽シャー シャーリングに板材を載せる作業を、てこの原理を使用し楽にする 現場危険を排除する改善 安全 人力 テンビン・テコ 4:46											
1907 株式会社ジェイテクト 国分工場 片桐君3号 レバーを押すとピニールシートを1枚づつ切り出せる 作業効率改善 定数・定量取り 人のカ テンピン・テコ 3:21 〇											
	1907	株式会社ジェイテクト	国分工場	片桐君3号	レバーを押すとビニールシートを1枚づつ切り出せる	作業効率改善	定数・定量取り	人の力	テンビン・テコ	3:21	0

712 OF	回からくり改善くふう展2021 	山命事物(正耒	加 見/					: 83社・270	争例 / :	000,000
No	出品企業名	事業場名	作品名	概要	困り事区分	キーワード	原動力	機構	時間	コンテスト
1908	株式会社ジェイテクト	亀山工場	カックンWシュート	2レーンのシュートに完成品を自動で振り分ける	作業効率改善	搬送·運搬	重力	歯車・滑車	3:12	
1909	株式会社ジェイテクト	四国工場	ころターンストッカー	糸と滑車を利用し空ポリケースを自動で移動させるからくり	作業効率改善	箱入替	エアー・重力	歯車・滑車	4:35	
	株式会社ジェイテクト	刈谷工場	交換しましょ、そうしましょ。	台車と投入台の接続動作で、未加工品と完了品を自動で入替える	作業効率改善	搬送•運搬		シューター	2:52	
		工機部								
	株式会社ジェイテクト	生産技術開発部	きゃり~ かむかむ	重力を活用し位相出し、カムとリンクを使用してワークを搬送	作業効率改善	搬送·運搬		テンビン・テコ	5:33	
1912	株式会社ジェイテクト	駆動生技部	CVJ スナップリング供給装置	スナップ リング のバラス作業と整列作業を自動で行う	作業効率改善	整列	電力	ドラム回転・ゼネバストップ	5:51	
	光洋機械工業株式会社	結崎工場	らくらく昇降滑り台	払出シュウタ-から台車まで4段積みで完成品を引き込む	作業効率改善	搬送·運搬	重力	テンビン・テコ	2:40	
1914	捷太格特轉向系統(厦門)有限公司 <jssx></jssx>		歩歩高升(次第に昇進する)	階段式上昇機で1個取出を行い、傾斜を活用し供給時の姿勢を変換	歩行・運搬□スの改善	定数・定量取り	重力	斜面(重力)	3:05	0
2001	シスメックス国際試薬株式会社	小野工場	はこブン	複数の台車を1度に運搬する治具	歩行・運搬□スの改 善	運搬	人の力	テコ	2:55	
2002	シスメックス国際試薬株式会社	小野工場	攪拌ラクーダー	樹脂タンク撹拌の重筋作業を改善する装置	重筋作業・作業姿勢 の改善	取付け・取外し	ゼンマイ	滑車・輪軸	3:29	
2003	シスメックス国際試薬株式会社	小野工場	S ink(ス インク)	2kgのインクボトルを一度に20本攪拌(かくはん)する治具	重筋作業·作業姿勢	小力化	人の力	リンク機構	3:20	
2004	シスメックス国際試薬株式会社	西神工場	スイングシューター	コンテナを1個ずつ自動で取り出して、楽に回収できる装置	の改善 作業効率改善	簡易自動化	重力	リンク機構	3:38	
2101	スズキ株式会社	湖西工場	ラクチン摂取	塩ごパイプで作製したポンプでコンパウンドを吸い上げます	作業効率改善	ポンプ		テコ	5:12	
	スズキ株式会社	相良工場	フルフル君	形の違うキャップを段階的に仕分けをする装置	作業効率改善	選別	人の力	その他	4:15	
2103	スズキ株式会社 	相良工場	穴 ザ・ワールド	コイル内径止め治具を自動で回収する装置	作業効率改善	投入·回収	他動力	滑車·輪軸	5:53	
2105	スズキ株式会社	磐田工場	やっとこ挟ん太郎	ホースからクランプを挟み組付け作業を容易にできるように改善	作業効率改善	治工具改善	人の力	リンク機構	3:47	
2106	スズキ株式会社	浜松工場	ウンテイくん	テコの原理を使い、材料を持上げ投入する装置	重筋作業・作業姿勢 の改善	搬送·運搬	人の力	テコ	3:52	
2107	スズキ株式会社	試作工場	テコで・・・	テコの原理を使用し、強力なバネを取り付ける	重筋作業・作業姿勢 の改善	取付け・安全	人の力	テコ	2:41	
2108	スズキ株式会社	本社(生産計画部)	くるくる君	テコ、輪軸等を使用した、段ボール箱の持ち上げ負荷軽減装置	重筋作業・作業姿勢の改善	確認・取り出し	人の力	テコ	3:59	
2109	株式会社スニック	竜洋シート工場	パ°レット返却さん	台車を押し当てる・ペダルを踏むシンプルな機構で供給.回収	作業効率改善	供給•返却	人の力	テコ	5:10	
2110	株式会社スズキ部品富山		せいれつ君	可動ストッパーにて製品同士の干渉を防止する	その他	品質	重力	テコ	4:38	
	株式会社フジコーポレーション		えっさほい P4号	電着塗装ラインの製品掛け・取り作業を簡単に1発で行える台車	重筋作業·作業姿勢	取付け・取外し		その他	6:31	
					の改善 歩行・運搬ロスの改					
2201	大日本印刷株式会社		機能集結!ほうそうCAR	製品のシート包装作業を無駄な移動なく手元操作で完結する	善 重筋作業·作業姿勢	手元化	人の力	滑車·輪軸	2:36	
2202	大日本印刷株式会社		マッスルウェイター	バッテリー補充液の供給作業でのタンク昇降負荷を軽減	の改善現場危険を排除する	運搬・搬送	電気・エアー	リンク機構	2:18	
2203	大日本印刷株式会社		戻ルン刃	原反シートのカット作業を安全にするためのカット治具	改善	安全	人の力	その他	1:13	
2204	大日本印刷株式会社		ベストなサイズにキリマッツォ	製品のシート梱包をシンプルに行える作業台	作業効率改善	手元化	人の力	その他	2:27	
2301	株式会社デンソー	大安製作所 点火製造部	コンパクト収納台車!スーパーカート	台車連結運搬、不要時重ねて小面積で保管可能な仕様考案	省エネ・省スペース改善	台車小面積管理	人の力	テコ	7:11	
2302	株式会社デンソー	幸田製作所エレクトロ製造部	くるりんぱで1個取り	向かい合ったカバーを、1動力で回転と自重により1個切り出し	作業効率改善	定数取り	他動力	斜面(重力)	7:40	0
2303	株式会社デンソー	高棚製作所 ADADAS製造部	安くて巧い確実に「楽転三昧」	大規模な回転機構を取っ払い棒一本でシンプルに箱回転を実現	作業効率改善	搬送•回転	電気・エアー	テコ	4:24	
2304	株式会社デンソー	安城製作所	液体窒素スマート台車	液体窒素の運搬・抜取・計量・小分けを1台でこなすスマート台車	現場危険を排除する	安全	人の力	その他	5:55	
2305	株式会社デンソー	エレフィ機器製造1部 安城製作所	DASH	低推力シリンダー水平ピッチ送りによる段積み重量物の引き込み	改善 作業効率改善	搬送	他動力	その他	6:46	
	株式会社デンソー	エレフィ製造1部 大安製作所	押つす!縛楽う~	パレット上の製品箱の荷縛り作業を腰を屈めずに楽にした	重筋作業·作業姿勢	荷縛り・運搬	人の力	滑車·輪軸	5:07	
		メカコン製造部			の改善 重筋作業・作業姿勢				3.07	
2307	株式会社デンソーエレクトロニクス 	岡崎工場	受入検査に全集中!検査箱チェンジャー	箱移載作業において、移載に掛かる負荷を軽減	の改善 重筋作業・作業姿勢	搬送	他動力	その他		
2308	株式会社デンソー北海道	製造部	押し上げ太郎	台車の押す力を利用して、薬品を楽に持ち上げます!	の改善 省エネ・省スペース改	投入	他動力	リンク機構	6:01	
2309	株式会社デンソー北海道	製造部	メガネパットリ君	来客用メガネを棚の奥から楽に取り出したい	善	整列・取り出し	重力	斜面(重力)	3:32	
2310	株式会社デンソートリム	製造統括部工機課	One Power "3"Step シュート	1つの"力"を紐を使い"時間差"で3つの動作に変わるシュート	歩行・運搬ロスの改 善	運搬・搬送	電気 / 人の力	滑車・輪軸	4:54	
2311	浜名湖電装株式会社	吉美工場	とっかえ輪台車	屋内外運搬用台車の統一化改善による載せ替え作業の廃止	作業効率改善	取付け・取外し	人の力	その他	7:58	
2312	株式会社デンソー岩手	生産管理部	誰にでもやさしい LIFO式洗浄機『雷風凰』	ローラー+シーソー機構で65%時短に成功した後入先出式洗浄機	作業効率改善	作業域縮小でつらさ減	人の力	テコ	9:42	
2313	株式会社デンソー岩手	モノづくり革新部	かゆい所に手が届く「回てこデレッキ」	自重シュート上で引っ掛かった箱を離れた所から解消するからくり	作業効率改善	チョコ停対策	人の力	テコ	6:58	
2314	株式会社デンソー福島	製造部	パンタスティック	パンタグラフ機構で上昇下降させ空中運搬することで通路を確保	歩行・運搬ロスの改	運搬・搬送	他動力	テコ	5:42	
2401	株式会社東海理化	. —			<b>善</b>		「心里カノ」			
	11-12-11-11-1	大口本社	「入れて!締めて!抜いて!」何でも受	複数の専用受け治旦を廃し段替え作業を削減	作業効率改善	段替え			3:21	
2402	株式会計車海理化	大口本社	台	複数の専用受け治具を廃し段替え作業を削減	作業効率改善	段替え	他動力	その他	3:21	
0501	株式会社東海理化	大口本社	台 2 箱積みシューター	2 箱積み流しを行っている箱の排出/取り出し作業の時間短縮	作業効率改善	箱交換		その他リンク機構	3:46	
2501	豊田合成株式会社	大口本社 森町工場 (FC2)	台 2 箱積みシューター ホグレマス	2 箱積み流しを行っている箱の排出/取り出し作業の時間短縮 クランプ(部品)の絡まりをベルトの追加工と落下を利用しバラス様にした	作業効率改善	箱交換	他動力 人の力 他動力(設備の動き)	その他リンク機構 歯車・滑車	3:46 1:40	
2501 2502	豊田合成株式会社	大口本社 森町工場(FC2) 稲沢工場(IE)	台 2 箱積みシューター ホグレマス ロック解除が楽々 増やストローク	2 箱積み流しを行っている箱の排出/取り出し作業の時間短縮	作業効率改善 作業効率改善 現場危険を排除する 改善	箱交換 バラシ 安全	他動力 人の力 他動力(設備の動き) 人の力	その他 リンク機構 歯車・滑車 リンク機構	3:46	
	豊田合成株式会社	大口本社 森町工場 (FC2)	台 2 箱積みシューター ホグレマス ロック解除が楽々	2 箱積み流しを行っている箱の排出/取り出し作業の時間短縮 クランプ(部品)の絡まりをベルトの追加工と落下を利用しバラス様にした	作業効率改善 作業効率改善 現場危険を排除する 改善 重筋作業・作業姿勢 の改善	箱交換	他動力 人の力 他動力(設備の動き)	その他リンク機構 歯車・滑車	3:46 1:40	
2502	豊田合成株式会社	大口本社 森町工場(FC2) 稲沢工場(IE)	台 2 箱積みシューター ホグレマス ロック解除が楽々 増やストローク レバーで安全	2 箱積み流しを行っている箱の排出/取り出し作業の時間短縮 クランプ(部品)の絡まりをベルトの追加工と落下を利用しバラス様にした 自転車ブレーキレバーの少ないストロークを増やしロック解除する レバーの操作で4つのクランプを動かし安全かつ移動を最小限にする フォークリフトのマストの水平をやじろべえにより見える化した	作業効率改善 作業効率改善 現場危険を排除する 改善 重筋作業・作業姿勢	箱交換 バラシ 安全	他動力 人の力 他動力(設 備の動き) 人の力 人の力	その他 リンク機構 歯車・滑車 リンク機構	3:46 1:40 4:03	
2502 2503 2504	豊田合成株式会社 豊田合成株式会社 豊田合成株式会社	大口本社 森町工場(FC2) 稲沢工場(IE) 尾西工場(SS)	台 2 箱積みシューター ホグレマス ロック解除が楽々 増やストローク レバーで安全 ガッチリクランプ	2 箱積み流しを行っている箱の排出/取り出し作業の時間短縮 クランプ(部品)の絡まりをベルトの追加工と落下を利用しバラス様にした 自転車ブレーキレバーの少ないストロークを増やしロック解除する レバーの操作で4つのクランプを動かし安全かつ移動を最小限にする	作業効率改善 作業効率改善 現場危険を排除する 改善 重筋作業・作業姿勢 の改善 重筋作業・作業姿勢	箱交換 バラシ 安全 取付け・取外し	他動力 人の力 他動力(設備の動き) 人の力 人の力	その他 リンク機構 歯車・滑車 リンク機構 リンク機構	3:46 1:40 4:03 5:31	
2502 2503 2504 2505	豊田合成株式会社 豊田合成株式会社 豊田合成株式会社 豊田合成株式会社	大口本社 森町工場 (FC2) 稲沢工場 (IE) 尾西工場 (SS) いなべ工場 (FCV)	台 2 箱積みシューター ホグレマス ロック解除が楽々 増やストローク レバーで安全 ガッチリクランプ 水平がマスト!	2 箱積み流しを行っている箱の排出/取り出し作業の時間短縮 クランプ(部品)の絡まりをベルトの追加工と落下を利用しバラス様にした 自転車ブレーキレバーの少ないストロークを増やしロック解除する レバーの操作で4つのクランプを動かし安全かつ移動を最小限にする フォークリフトのマストの水平をやじろべえにより見える化した 回転機構を使用せず、上下運動(シリンダー)による、標準手持ち製品の	作業効率改善 作業効率改善 現場危険を排除する 改善 重筋作業・作業姿勢 の改善 重筋作業・作業姿勢 の改善	箱交換 パラシ 安全 取付け・取外し 運搬	他動力 人の力 他動力(設 備の動き) 人の力 人の力 重力	その他 リンク機構 歯車・滑車 リンク機構 リンク機構 テンピン・テコ	3:46 1:40 4:03 5:31 1:37	
2502 2503 2504 2505 2506	豊田合成株式会社 豊田合成株式会社 豊田合成株式会社 豊田合成株式会社 株式会社中勢ゴム	大口本社 森町工場 (FC2) 稲沢工場 (IE) 尾西工場 (SS) いなべ工場 (FCV)	台 2 箱積みシューター ホグレマス  ロック解除が楽々 増やストローク レバーで安全 ガッチリクランプ 水平がマスト!  魔法のじゅうたん	2 箱積み流しを行っている箱の排出/取り出し作業の時間短縮 クランプ(部品)の絡まりをベルトの追加工と落下を利用しバラス様にした 自転車ブレーキレバーの少ないストロークを増やしロック解除する レバーの操作で4つのクランプ。を動かし安全かつ移動を最小限にする フォークリフトのマストの水平をやじろべえにより見える化した 回転機構を使用せず、上下運動(シリンダー)による、標準手持ち製品の 送り(簡易機構で製作) 4 種類のボルトを篩で仕分け、長さを選別する 3種類の部品をセットして、最後の1部品を圧入すると完成品が、組付機よ	作業効率改善 作業効率改善 現場危険を排除する 改善 重筋作業・作業姿勢 の改善 重筋作業・作業姿勢 の改善 作業効率改善	箱交換 パラシ 安全 取付け・取外し 連搬 搬送	他動力(設備の動き)人の力を動力(設備の動き)人の力を動力(設備の動き)を備動動き)その他・該当なし他動力(設	その他 リンク機構 歯車・滑車 リンク機構 リンク機構 テンピン・テコ カム機構	3:46 1:40 4:03 5:31 1:37 3:00	
2502 2503 2504 2505 2506	豊田合成株式会社 豊田合成株式会社 豊田合成株式会社 豊田合成株式会社 株式会社中勢ゴム 海洋ゴム株式会社	大口本社 森町工場 (FC2) 稲沢工場 (IE) 尾西工場 (SS) いなべ工場 (FCV)	台 2 箱積みシューター ホグレマス ロック解除が楽々 増やストローク レバーで安全 ガッチリクランプ 水平がマスト! 魔法のじゅうたん カムバック! BORUTO	2 箱積み流しを行っている箱の排出/取り出し作業の時間短縮 クランプ(部品)の絡まりをベルトの追加工と落下を利用しバラス様にした 自転車プレーキレバーの少ないストロークを増やしロック解除する レバーの操作で4つのクランプ。を動かし安全かつ移動を最小限にする フォークリフトのマストの水平をやじろべえにより見える化した 回転機構を使用せず、上下運動(シリンダー)による、標準手持ち製品の 送り(簡易機構で製作) 4 種類のボルトを篩で仕分け、長さを選別する	作業効率改善 作業効率改善 現場危険を排除する 改善 重筋作業・作業姿勢 の改善 重筋作業・作業姿勢 の改善 作業効率改善 作業効率改善	箱交換 バラシ 安全 取付け・取外し 連搬 搬送 選別	他動力(設備の動き)人の力をした。 (とした)	その他 リンク機構 歯車・滑車 リンク機構 リンク機構 リンク機構 カンピン・テコ カム機構 光・音・振動 歯車・滑車 その他・該当	3:46 1:40 4:03 5:31 1:37 3:00	
2502 2503 2504 2505 2506 2507 2508	豊田合成株式会社 豊田合成株式会社 豊田合成株式会社 豊田合成株式会社 株式会社中勢ゴム 海洋ゴム株式会社 株式会社鈴木化学工業所 豊田合成日乃出株式会社	大口本社 森町工場 (FC2) 稲沢工場 (IE) 尾西工場 (SS) いなべ工場 (FCV)	台 2 箱積みシューター ホグレマス ロック解除が楽々 増やストローク レバーで安全 ガッチリクランプ 水平がマスト! 魔法のじゅうたん カムバック! BORUTO お結び! コロリンコ マジック "ピン"	2 箱積み流しを行っている箱の排出/取り出し作業の時間短縮 クランプ(部品)の絡まりをベルトの追加工と落下を利用しバラス様にした 自転車プレーキレバーの少ないストロークを増やしロック解除する レバーの操作で4つのクランプ。を動かし安全かつ移動を最小限にする フォークリフトのマストの水平をやじろべえにより見える化した 回転機構を使用せず、上下運動(シリンダー)による、標準手持ち製品の 送り(簡易機構で製作) 4 種類のボルトを篩で仕分け、長さを選別する 3種類の部品をセットして、最後の1部品を圧入すると完成品が、組付機より払い出される。 粘着シートのしわ伸ばし(人の手作業を再現し中央部から端面へ)	作業効率改善 作業効率改善 現場危険を排除する 改善 重筋作業・作業姿勢 の改善 重筋作業・作業姿勢 の改善 作業効率改善 作業効率改善 作業効率改善	箱交換 パラシ 安全 取付け・取外し 連搬 搬送 選別 払い出し 簡易自動化	他動力 (設備の動き) 人の力 (設備の動き) 人の力 (設備の動き) (設備の動き) (設備の動き) (設備の動き) (設備の動き) (設備の動き) (設備の動き) (設備の動き) (設備の動き)	その他 リンク機構 歯車・滑車 リンク機構 リンク機構 ランピン・デコ カム機構 光・音・振動 歯車・滑車 その他・該当 なし	3:46 1:40 4:03 5:31 1:37 3:00 1:49 1:47	
2502 2503 2504 2505 2506 2507 2508 2509	豊田合成株式会社 豊田合成株式会社 豊田合成株式会社 豊田合成株式会社 株式会社中勢ゴム 海洋ゴム株式会社 株式会社鈴木化学工業所 豊田合成日乃出株式会社	大口本社 森町工場 (FC2) 稲沢工場 (IE) 尾西工場 (SS) いなべ工場 (FCV) 白山工場	台 2 箱積みシューター ホグレマス  ロック解除が楽々 増やストローク レバーで安全 ガッチリクランプ 水平がマスト! 魔法のじゅうたん カムバック! BORUTO お結び!コロリンコ マジック "ピン" ひもーとドア	2 箱積み流しを行っている箱の排出/取り出し作業の時間短縮 クランプ(部品)の絡まりをベルトの追加工と落下を利用しバラス様にした 自転車ブレーキレバーの少ないストロークを増やし口ック解除する レバーの操作で4つのクランプ。を動かし安全かつ移動を最小限にする フォークリフトのマストの水平をやじろべえにより見える化した 回転機構を使用せず、上下運動(シリンダー)による、標準手持ち製品の送り(簡易機構で製作) 4 種類のボルトを篩で仕分け、長さを選別する 3種類の部品をセットして、最後の1部品を圧入すると完成品が、組付機より払い出される。 粘着シートのしわ伸ばし(人の手作業を再現し中央部から端面へ) ロープを引っ張るとスライドドアが自動で開く	作業効率改善 作業効率改善 現場危険を排除する 改善 重筋作業・作業姿勢 の改善 重筋作業・作業姿勢 の改善 作業効率改善 作業効率改善 作業効率改善 作業効率改善 を発力を必善 を発力を必要を 作業効率改善	箱交換 パラシ 安全 取付け・取外し 連搬 搬送 選別 払い出し 簡易自動化	他動力 (砂備の動き) 人の力 (砂備の動き) 人の力 重力 (砂備の動き) その他備の動き) その他の動力 (砂の動き) (砂の動き) (砂の動き) (砂の動き) 人の力	その他 リンク機構 歯車・滑車 リンク機構 リンク機構 リンク機構 カンピン・テコ カム機構 光・音・振動 歯車・滑車 その他・該当	3:46 1:40 4:03 5:31 1:37 3:00 1:49 1:47 1:48	
2502 2503 2504 2505 2506 2507 2508 2509 2601	豊田合成株式会社 豊田合成株式会社 豊田合成株式会社 豊田合成株式会社 株式会社中勢ゴム 海洋ゴム株式会社 株式会社鈴木化学工業所 豊田合成日乃出株式会社 ティーシ*ーオプ*シート*株式会社 トヨタ自動車株式会社	大口本社 森町工場 (FC2) 稲沢工場 (IE) 尾西工場 (SS) いなべ工場 (FCV) 白山工場	台 2 箱積みシューター ホグレマス ロック解除が楽々 増やストローク レバーで安全 ガッチリクランプ 水平がマスト! 魔法のじゅうたん カムバック! BORUTO お結び!コロリンコ マジック "ピン" ひもーとドア イッチー(位置)出るんです	2 箱積み流しを行っている箱の排出/取り出し作業の時間短縮 クランプ(部品)の絡まりをベルトの追加工と落下を利用しバラス様にした 自転車ブレーキレバーの少ないストロークを増やし口ック解除する レバーの操作で4つのクランプ。を動かし安全かつ移動を最小限にする フォークリフトのマストの水平をやじろべえにより見える化した 回転機構を使用せず、上下運動(シリンダー)による、標準手持ち製品の送り(簡易機構で製作) 4 種類のボルトを篩で仕分け、長さを選別する 3種類の部品をセットして、最後の1部品を圧入すると完成品が、組付機より払い出される。 粘着シートのしわ伸ばし(人の手作業を再現し中央部から端面へ) ロープを引っ張るとスライドドアが自動で開く 1握りでリンク矯正とチェーン組付けを同時に完了!	作業効率改善 作業効率改善 現場危険を排除する 改善 重筋作業・作業姿勢 の改善 重筋作業・作業姿勢 の改善 作業効率改善 作業効率改善 作業効率改善 作業効率改善 作業効率改善 作業効率改善 作業効率改善 作業効率改善	箱交換 バラシ 安全 取付け・取外し 連搬 搬送 選別 払い出し 簡易自動化 簡易自動化 治工具改善	他動力 人の力 他備の動き) 人の力 人の力 重力 他備の動き) その他・該当なし 他動力(設 他動力(設 他動力(設 他動力) (設 他動動き) 人の力 人の力 人の力	その他 リンク機構 歯車・滑車 リンク機構 リンク機構 テンピン・テコ カム機構 光・音・振動 歯車・滑車 その他・該当 なし 歯車・滑車 ベルト・ローブ・ チェーン	3:46 1:40 4:03 5:31 1:37 3:00 1:49 1:47 1:48 2:42 1:31	
2502 2503 2504 2505 2506 2507 2508 2509	豊田合成株式会社 豊田合成株式会社 豊田合成株式会社 豊田合成株式会社 株式会社中勢ゴム 海洋ゴム株式会社 株式会社鈴木化学工業所 豊田合成日乃出株式会社	大口本社 森町工場 (FC2) 稲沢工場 (IE) 尾西工場 (SS) いなべ工場 (FCV) 白山工場	台 2 箱積みシューター ホグレマス  ロック解除が楽々 増やストローク レバーで安全 ガッチリクランプ 水平がマスト! 魔法のじゅうたん カムバック! BORUTO お結び!コロリンコ マジック "ピン" ひもーとドア	2 箱積み流しを行っている箱の排出/取り出し作業の時間短縮 クランプ(部品)の絡まりをベルトの追加工と落下を利用しバラス様にした 自転車ブレーキレバーの少ないストロークを増やし口ック解除する レバーの操作で4つのクランプ。を動かし安全かつ移動を最小限にする フォークリフトのマストの水平をやじろべえにより見える化した 回転機構を使用せず、上下運動(シリンダー)による、標準手持ち製品の送り(簡易機構で製作) 4 種類のボルトを篩で仕分け、長さを選別する 3種類の部品をセットして、最後の1部品を圧入すると完成品が、組付機より払い出される。 粘着シートのしわ伸ばし(人の手作業を再現し中央部から端面へ) ロープを引っ張るとスライドドアが自動で開く	作業効率改善 作業効率改善 現場危険を排除する 改善 重筋作業・作業姿勢 の改善 重筋作業・作業姿勢 の改善 作業効率改善 作業効率改善 作業効率改善 作業効率改善 を発力を必善 を発力を必要を 作業効率改善	箱交換 パラシ 安全 取付け・取外し 連搬 搬送 選別 払い出し 簡易自動化	他動力 人の力 他備の動き) 人の力 重力 他簡の動き) その他・該 で他動力 (設 備の動き) し他動力 (設 備の動き) し他動動力き) し他動の動き) 人の力	その他 リンク機構 歯車・滑車 リンク機構 リンク機構 アンピン・テコ カム機構 光・音・振動 歯車・滑車 その他・該当 なし 歯車・滑車 ベルト・ローブ・ チェーン テコ	3:46 1:40 4:03 5:31 1:37 3:00 1:49 1:47 1:48	
2502 2503 2504 2505 2506 2507 2508 2509 2601	豊田合成株式会社 豊田合成株式会社 豊田合成株式会社 豊田合成株式会社 株式会社中勢ゴム 海洋ゴム株式会社 株式会社鈴木化学工業所 豊田合成日乃出株式会社 ティーシ*ーオプ*シート*株式会社 トヨタ自動車株式会社	大口本社 森町工場 (FC2) 稲沢工場 (IE) 尾西工場 (SS) いなべ工場 (FCV) 白山工場	台 2 箱積みシューター ホグレマス  ロック解除が楽々 増やストローク レバーで安全 ガッチリクランプ 水平がマスト!  魔法のじゅうたん カムバック! BORUTO お結び! コロリンコ マジック "ピン" ひもーとドア イッチー(位置)出るんです The one Hand	2 箱積み流しを行っている箱の排出/取り出し作業の時間短縮 クランプ(部品)の絡まりをベルトの追加工と落下を利用しバラス様にした 自転車ブレーキレバーの少ないストロークを増やし口ック解除する レバーの操作で4つのクランプ。を動かし安全かつ移動を最小限にする フォークリフトのマストの水平をやじろべえにより見える化した 回転機構を使用せず、上下運動(シリンダー)による、標準手持ち製品の送り(簡易機構で製作) 4 種類のボルトを篩で仕分け、長さを選別する 3種類の部品をセットして、最後の1部品を圧入すると完成品が、組付機より払い出される。 粘着シートのしわ伸ばし(人の手作業を再現し中央部から端面へ) ロープを引っ張るとスライドドアが自動で開く 1握りでリンク矯正とチェーン組付けを同時に完了!	作業効率改善 作業効率改善 現場危険を排除する 改善 重筋作業・作業姿勢 の改善 重筋作業・作業姿勢 の改善 作業効率改善 作業効率改善 作業効率改善 作業効率改善 作業効率改善 作業効率改善 作業効率改善 作業効率改善	箱交換 バラシ 安全 取付け・取外し 連搬 搬送 選別 払い出し 簡易自動化 簡易自動化 治工具改善	他動力 人の力 他備の動き) 人の力 重力 他簡の動き) その他・該 で他動力 (設 備の動き) し他動力 (設 備の動き) し他動動力き) し他動の動き) 人の力	その他 リンク機構 歯車・滑車 リンク機構 リンク機構 テンピン・テコ カム機構 光・音・振動 歯車・滑車 その他・該当 なし 歯車・滑車 ベルト・ローブ・ チェーン	3:46 1:40 4:03 5:31 1:37 3:00 1:49 1:47 1:48 2:42 1:31	
2502 2503 2504 2505 2506 2507 2508 2509 2601 2602	豊田合成株式会社 豊田合成株式会社 豊田合成株式会社 豊田合成株式会社 株式会社中勢ゴム 海洋ゴム株式会社 株式会社鈴木化学工業所 豊田合成日乃出株式会社 ティーシーオプ・シート、株式会社 トヨタ自動車株式会社	大口本社 森町工場 (FC2) 稲沢工場 (IE) 尾西工場 (SS) いなべ工場 (FCV) 白山工場	台 2 箱積みシューター ホグレマス ロック解除が楽々 増やストローク レバーで安全 ガッチリクランプ 水平がマスト! 魔法のじゅうたん カムバック! BORUTO お結び!コロリンコ マジック "ピン" ひもーとドア イッチー(位置)出るんです The one Hand 〜片手があれば大丈夫〜	2 箱積み流しを行っている箱の排出/取り出し作業の時間短縮 クランプ(部品)の絡まりをベルトの追加工と落下を利用しバラス様にした 自転車プレーキレバーの少ないストロークを増やし口ック解除する レバーの操作で4つのクランプ。を動かし安全かつ移動を最小限にする フォークリフトのマストの水平をやじろべえにより見える化した 回転機構を使用せず、上下運動(シリンダー)による、標準手持ち製品の送り(簡易機構で製作) 4 種類のボルトを篩で仕分け、長さを選別する 3種類の部品をセットして、最後の1部品を圧入すると完成品が、組付機より払い出される。 粘着シートのしわ伸ばし(人の手作業を再現し中央部から端面へ) ロープを引っ張るとスライドドアが自動で開く 1握りでリンク矯正とチェーン組付けを同時に完了! ボール盤作業時の簡単固定	作業効率改善 作業効率改善 現場危険を排除する 改善 重筋作業・作業姿勢 の改善 重筋作業・作業姿勢 の改善 作業効率改善 作業効率改善 作業効率改善 作業効率改善 作業効率改善 歩行・運搬ロスの改善 作業効率改善 作業効率改善	箱交換 バラシ 安全 取付け・取外し 連搬 搬送 選別 払い出し 簡易自動化 簡易自動化 治工具改善	他動力 人の力 他備の動き) 人の力 重力 他簡の動き) その他・該 で他動力 (設 備の動き) し他動力 (設 備の動き) し他動動力き) し他動の動き) 人の力	その他 リンク機構 歯車・滑車 リンク機構 リンク機構 アンピン・テコ カム機構 光・音・振動 歯車・滑車 その他・該当 なし 歯車・滑車 ベルト・ローブ・ チェーン テコ	3:46 1:40 4:03 5:31 1:37 3:00 1:49 1:47 1:48 2:42 1:31	
2502 2503 2504 2505 2506 2507 2508 2509 2601 2602 2603	豊田合成株式会社 豊田合成株式会社 豊田合成株式会社 豊田合成株式会社 株式会社中勢ゴム 海洋ゴム株式会社 株式会社鈴木化学工業所 豊田合成日乃出株式会社 ティーシートプ・株式会社 トヨタ自動車株式会社 トヨタ自動車株式会社	大口本社 森町工場 (FC2) 稲沢工場 (IE) 尾西工場 (SS) いなべ工場 (FCV) 白山工場  パワートレーン機能開発部 車両技術開発部 モノづくりエンジニアリング部	台 2 箱積みシューター ホグレマス ロック解除が楽々 増やストローク レバーで安全 ガッチリクランプ 水平がマスト! 魔法のじゅうたん カムバック! BORUTO お結び!コロリンコ マジック "ピン" ひもーとドア イッチー(位置)出るんです The one Hand 〜片手があれば大丈夫〜 貼る(春)一番♪	2 箱積み流しを行っている箱の排出/取り出し作業の時間短縮 クランプ(部品)の絡まりをベルトの追加工と落下を利用しバラス様にした 自転車プレーキレバーの少ないストロークを増やし口ック解除する レバーの操作で4つのクランプ。を動かし安全かつ移動を最小限にする フォークリフトのマストの水平をやじろべえにより見える化した 回転機構を使用せず、上下運動(シリンダー)による、標準手持ち製品の 送り(簡易機構で製作) 4 種類のボルトを篩で仕分け、長さを選別する 3種類の部品をセットして、最後の1部品を圧入すると完成品が、組付機より払い出される。 粘着シートのしわ伸ばし(人の手作業を再現し中央部から端面へ) ローブを引っ張るとスライドドアが自動で開く 1握りでリンク矯正とチェーン組付けを同時に完了! ボール盤作業時の簡単固定 テーブを引張るだけでボタン・コイン電池のマスキングが出来る。	作業効率改善 作業効率改善 現場危険を排除する 改善 重筋作業・作業姿勢 の改善 重筋作業・作業姿勢 の改善 作業効率改善 作業効率改善 作業効率改善 歩行・連搬口スの改善 作業効率改善 作業効率改善 作業効率改善	箱交換 パラシ 安全 取付け・取外し 運搬 搬送 選別 払い出し 簡易自動化 簡易自動化 治工具改善 治工具改善	他動力 (他動力) (他動力) (他動力) (他偏の動き) 人の力 重力 (他動力) (設備をの他・該当なし (他動力動き) (設備動力き) (設備動力き) (設備の動き) (投備の力) 人の力 人の力	その他 リンク機構 歯車・滑車 リンク機構 リンク機構 リンク機構 テンピン・テコ カム機構 光・音・振動 歯車・滑車 ベルト・ローブ・ チェコ その他	3:46 1:40 4:03 5:31 1:37 3:00 1:49 1:47 1:48 2:42 1:31 3:32	
2502 2503 2504 2505 2506 2507 2508 2509 2601 2602 2603 2604	豊田合成株式会社 豊田合成株式会社 豊田合成株式会社 豊田合成株式会社 豊田合成株式会社 株式会社中勢ゴム 海洋ゴム株式会社 株式会社鈴木化学工業所 豊田合成日乃出株式会社 ディージ・ーオプ・シード・株式会社 トヨタ自動車株式会社 トヨタ自動車株式会社 トヨタ自動車株式会社	大口本社 森町工場 (FC2) 稲沢工場 (IE) 尾西工場 (SS) いなべ工場 (FCV) 白山工場 パワートレーン機能開発部 車両技術開発部 モノづくりエンジニアリング部 モノづくりエンジニアリング部	台 2 箱積みシューター ホグレマス  ロック解除が楽々 増やストローク レバーで安全 ガッチリクランプ 水平がマスト! 魔法のじゅうたん カムバック! BORUTO お結び!コロリンコ マジック "ピン" ひもーとドア イッチー(位置)出るんです  The one Hand 〜片手があれば大丈夫〜 貼る (春) 一番♪  K-ロック	2 箱積み流しを行っている箱の排出/取り出し作業の時間短縮 クランプ(部品)の絡まりをベルトの追加工と落下を利用しバラス様にした 自転車ブレーキレバーの少ないストロークを増やし口ック解除する レバーの操作で4つのクランプ。を動かし安全かつ移動を最小限にする フォークリフトのマストの水平をやじろべえにより見える化した 回転機構を使用せず、上下運動(シリンダー)による、標準手持ち製品の 送り(簡易機構で製作) 4 種類のボルトを篩で仕分け、長さを選別する 3種類の部品をセットして、最後の1部品を圧入すると完成品が、組付機より払い出される。 粘着シートのしわ伸ばし(人の手作業を再現し中央部から端面へ) ローブを引っ張るとスライドドアが自動で開く 1握りでリンク矯正とチェーン組付けを同時に完了! ボール盤作業時の簡単固定 テーブを引張るだけでボタン・コイン電池のマスキングが出来る。 板厚が変わる毎に調整する必要があった作業を調整レス化	作業効率改善 作業効率改善 現場危険を排除する 改善 重筋作業・作業姿勢 の改善 重筋作業・作業姿勢 の改善 作業効率改善 作業効率改善 作業効率改善 歩行・連搬ロスの改善 作業効率改善 作業効率改善 作業効率改善 作業効率改善 作業効率改善 作業効率改善 作業効率改善 作業効率改善 作業効率改善 作業効率改善 作業効率改善 作業効率改善 作業効率改善 作業効率改善	箱交換 バラシ 安全 取付け・取外し 連搬 搬送 選別 払い出し 簡易自動化 ・ 治工具改善 ・ 治工具改善 ・ 治工具改善 ・ 治工具改善 ・ 治工具改善 ・ 治工具改善	他動力 (他動力) (他動力) (他動力) (他偏の動き) 人の力 重力 (他動力) (設備をの他・該当なし (他動力動き) (設備動力き) (設備動力き) (設備の動き) (投備の力) 人の力 人の力	その他 リンク機構 歯車・滑車 リンク機構 リンク機構 テンピン・テコ カム機構 光・音・振動 歯車・滑車 そなし 歯車・滑車 ベルト・ローブ・ チェーン テコ その他 カム	3:46 1:40 4:03 5:31 1:37 3:00 1:49 1:47 1:48 2:42 1:31 3:32 0:22 3:22	
2502 2503 2504 2505 2506 2507 2508 2509 2601 2602 2603 2604 2605	豊田合成株式会社 豊田合成株式会社 豊田合成株式会社 豊田合成株式会社 豊田合成株式会社 株式会社中勢ゴム 海洋ゴム株式会社 株式会社鈴木化学工業所 豊田合成日乃出株式会社 たフィージーオプットが株式会社 トヨタ自動車株式会社 トコタ自動車株式会社 トコタ自動車株式会社 トコタ自動車株式会社 トコタ自動車株式会社	大口本社 森町工場(FC2) 稲沢工場(IE) 尾西工場(SS) いなべ工場(FCV) 白山工場  パワートレーン機能開発部 車両技術開発部 モノづくりエンジニアリング部 車両技術開発部	台 2 箱積みシューター ホグレマス ロック解除が楽々 増やストローク レバーで安全 ガッチリクランプ 水平がマスト! 魔法のじゅうたん カムバック!BORUTO お結び!コロリンコ マジック "ピン" ひもーとドア イッチー(位置)出るんです The one Hand 〜片手があれば大丈夫〜 貼る(春)一番♪ K-ロック スライドピンロックマンと手前で回すくん	2 箱積み流しを行っている箱の排出/取り出し作業の時間短縮 クランプ(部品)の絡まりをベルトの追加工と落下を利用しバラス様にした 自転車プレーキレバーの少ないストロークを増やし口ック解除する レバーの操作で4つのクランプ。を動かし安全かつ移動を最小限にする フォークリフトのマストの水平をやじろべえにより見える化した 回転機構を使用せず、上下運動(シリンダー)による、標準手持ち製品の送り(簡易機構で製作) 4 種類のボルトを篩で仕分け、長さを選別する 3種類の部品をセットして、最後の1部品を圧入すると完成品が、組付機より払い出される。 粘着シートのしわ伸ばし(人の手作業を再現し中央部から端面へ) ローブを引っ張るとスライドドアが自動で開く 1握りでリンク矯正とチェーン組付けを同時に完了! ボール盤作業時の簡単固定 テーブを引張るだけでボタン・コイン電池のマスキングが出来る。 板厚が変わる毎に調整する必要があった作業を調整レス化 工具2本同時操作から工具1本操作に簡単化	作業効率改善 作業効率改善 現場危険を排除する 改善 重筋作業・作業姿勢 の改善 重筋作業・作業姿勢 の改善 作業効率改善	箱交換 バラシ 安全 取付け・取外し 連搬 搬送 選別 払い出し 簡易自動化 簡易自動化 治工具改善 治工具改善 治工具改善 治工具改善 治工具改善	他動力 (設備の動き) 人の力 (設備の動き) 人の力 (設備の動き) (設備の動き) (設備の動力) (設備の動力) (設備の動力) (設備の動力) (設備の助力) (設備の力) (表の力) 人の力 人の力 人の力 人の力 人の力 人の力	その他 リンク機構 歯車・滑車 リンク機構 リンク機構 アンピン・テコ カム機構 光・音・振動 歯車・滑車 そのし・該当 なし 歯車・滑車 ベルト・ローブ・ チェーン テコ その他 カム リンク機構	3:46 1:40 4:03 5:31 1:37 3:00 1:49 1:47 1:48 2:42 1:31 3:32 0:22 3:22 1:17	
2502 2503 2504 2505 2506 2507 2508 2509 2601 2602 2603 2604 2605 2606	豊田合成株式会社 豊田合成株式会社 豊田合成株式会社 豊田合成株式会社 豊田合成株式会社 株式会社中勢ゴム 海洋ゴム株式会社 株式会社鈴木化学工業所 豊田合成日乃出株式会社 たコタ自動車株式会社	大口本社 森町工場(FC2) 稲沢工場(IE) 尾西工場(SS) いなべ工場(FCV) 白山工場  パワートレーン機能開発部 車両技術開発部 モノづくりエンジニアリング部 車両技術開発部 車両技術開発部 車両技術開発部 車両技術開発部	台 2 箱積みシューター ホグレマス  ロック解除が楽々 増やストローク レバーで安全 ガッチリクランプ 水平がマスト! 魔法のじゅうたん カムバック! BORUTO お結び! コロリンコ マジック "ピン" ひもーとドア イッチー(位置)出るんです The one Hand 〜片手があれば大丈夫〜 貼る(春)一番♪  K-ロック スライドピンロックマンと手前で回すくん 浮かしてスィー! 鋼板取出し治具 軽がるCリング脱着治具	2 箱積み流しを行っている箱の排出/取り出し作業の時間短縮 クランプ(部品)の絡まりをベルトの追加工と落下を利用しバラス様にした 自転車プレーキレバーの少ないストロークを増やし口ック解除する レバーの操作で4つのクランプ。を動かし安全かつ移動を最小限にする フォークリフトのマストの水平をやじろべえにより見える化した 回転機構を使用せず、上下運動(シリンダー)による、標準手持ち製品の 送り(簡易機構で製作) 4 種類のボルトを篩で仕分け、長さを選別する 3種類の部品をセットして、最後の1部品を圧入すると完成品が、組付機より払い出される。 粘着シートのしわ伸ばし(人の手作業を再現し中央部から端面へ) ローブを引っ張るとスライドドアが自動で開く 1握りでリンク矯正とチェーン組付けを同時に完了! ボール盤作業時の簡単固定 テーブを引張るだけでボタン・コイン電池のマスキングが出来る。 板厚が変わる毎に調整する必要があった作業を調整レス化 工具2本同時操作から工具1本操作に簡単化 張り付いた「重〜い」鋼板を剥がして「楽〜に」取出す Cリングが軽がる取り外せる	作業効率改善 作業効率改善 現場危険を排除する 改善 重筋作業・作業姿勢 の改善 重筋作業・作業姿勢 の改善 を持効率改善 作業効率改善 作業効率改善 を持つ・連搬ロスの改善 作業効率改善 作業効率改善 作業効率改善 作業効率改善 作業効率改善 作業効率改善 作業効率改善 の改善 重筋作業・作業姿勢 の改善 重筋作業・作業姿勢 の改善 現場危険を排除する	箱交換 パラシ 安全 取付け・取外し 運搬 搬送 選別 払い出し 簡易自動化 簡易自動化 治工具改善 治工具改善 治工具改善 治工具改善 治工具改善 治工具改善 治工具改善 治工具改善	他動力 (他動力) (他動力) (他動力) (他備の動き) 人の力 重力 (他備の動き) (設備その他・(設価を) (の力の力を) (の力の力を) (の力の力を) (の力の力を) (の力の力の力 人の力 人の力 人の力 人の力 人の力 人の力 人の力 人の力 人	その他 リンク機構 歯車・滑車 リンク機構 リンク機構 アン・テコ カム機構 光・音・滑車 その他・滑車 ベルト・ン テコ その他 カム リンク機構 その他 その他	3:46 1:40 4:03 5:31 1:37 3:00 1:49 1:47 1:48 2:42 1:31 3:32 0:22 3:22 1:17 1:50 1:42	
2502 2503 2504 2505 2506 2507 2508 2509 2601 2602 2603 2604 2605 2606 2607	豊田合成株式会社 豊田合成株式会社 豊田合成株式会社 豊田合成株式会社  豊田合成株式会社 株式会社中勢ゴム 海洋ゴム株式会社 株式会社鈴木化学工業所 豊田合成日乃出株式会社 ティーシューオプシート、株式会社 トヨタ自動車株式会社 トヨタ自動車株式会社 トヨタ自動車株式会社 トコタ自動車株式会社 トコタ自動車株式会社 トコタ自動車株式会社 トコタ自動車株式会社	大口本社 森町工場(FC2) 稲沢工場(IE) 尾西工場(SS) いなべ工場(FCV) 白山工場  パワートレーン機能開発部 車両技術開発部 モノづくりエンジニアリング部 車両技術開発部 車両技術開発部	台 2 箱積みシューター ホグレマス ロック解除が楽々 増やストローク レバーで安全 ガッチリクランプ 水平がマスト! 魔法のじゅうたん カムバック! BORUTO お結び! コロリンコ マジック "ピン" ひもーとドア イッチー(位置)出るんです The one Hand 〜片手があれば大丈夫〜 貼る(春)一番♪ K-ロック スライドピンロックマンと手前で回すくん 浮かしてスィー! 鋼板取出し治具	2 箱積み流しを行っている箱の排出/取り出し作業の時間短縮 クランプ(部品)の絡まりをベルトの追加工と落下を利用しバラス様にした 自転車プレーキレバーの少ないストロークを増やし口ック解除する レバーの操作で4つのクランプ。を動かし安全かつ移動を最小限にする フォークリフトのマストの水平をやじろべえにより見える化した 回転機構を使用せず、上下運動(シリンダー)による、標準手持ち製品の送り(簡易機構で製作) 4 種類のボルトを篩で仕分け、長さを選別する 3種類の部品をセットして、最後の1部品を圧入すると完成品が、組付機より払い出される。 粘着シートのしわ伸ばし(人の手作業を再現し中央部から端面へ) ローブを引っ張るとスライドドアが自動で開く 1握りでリンク矯正とチェーン組付けを同時に完了! ボール盤作業時の簡単固定 テーブを引張るだけでボタン・コイン電池のマスキングが出来る。 板厚が変わる毎に調整する必要があった作業を調整レス化 工具2本同時操作から工具1本操作に簡単化 張り付いた「重~い」鋼板を剥がして「楽~に」取出す	作業効率改善 作業効率改善 現場危険を排除する 改善 重筋作業・作業姿勢 の改善 作業効率改善	箱交換 バラシ 安全 取付け・取外し 連搬 搬送 選別 払い出し 簡易自動化 簡易自動化 治工具改善 治工具改善 治工具改善 治工具改善 治工具改善 治工具改善	他動力 (地動力) (地動力) (地備の動き) (なの力) (を動力) (を助力) (を助力	その他 リンク機構 歯車・滑車 リンク機構 アンク機構 カム機構 デンピン・デコ カム機構 光・音・滑車 そのなし 歯車・滑車 そのは カムリンク機構 その他 リンク機構 その他	3:46 1:40 4:03 5:31 1:37 3:00 1:49 1:47 1:48 2:42 1:31 3:32 0:22 3:22 1:17	

弗26L	回からくり改善くふう展2021	<b>山山事例(企業</b>	列一真 <i>)</i>			1	出品作品数:	: 83在・270	事例 / 5U	首順
No	出品企業名	事業場名	作品名	概要	困り事区分	キーワード	原動力	機構	時間コ	ンテスト
2610	トヨタ自動車株式会社	モノづくりエンジニアリング部	きゃりーかむゅかむゅ	カム機構でらくらく持ち上げらくらく運搬らくらくセット	重筋作業・作業姿勢 の改善	重量補助	人の力	カム	1:00	
2611	 ├∃夕自動車株式会社	車両技術開発部	吊れるんだゾー	    狭い車室内のシートを簡単に載せ降ろしできる治具	重筋作業・作業姿勢	重量補助	重力	<b>歩車</b>	2:50	
	トヨタ自動車株式会社	パワトレ性能開発統括部	らくらくタイヤ交換	ピンとガイドをハブボルトに差し込み軽がる取り付け	の改善 重筋作業・作業姿勢	重量補助		<u>テ</u> コ	3:44	
					の改善 現場危険を排除する					
	ト∃夕自動車株式会社 	モノづくりエンジニアリング部	てんてき〜ら	防錆添加剤の投入作業を『安全・簡単・楽』に改善	改善	簡易自動化	重力	その他	1:11	
2614	ト∃タ自動車株式会社 	モノづくりエンジニアリング部	巻きでお願いします。	からくり治具により、カンコツ作業をメカ機構に改善	作業効率改善	簡易自動化	人の力	リンク機構	1:57	
2615	ト∃タ自動車株式会社 	高岡工場車体部	かんばんかける君	AGVの動力を利用してかんばんをパレットの支柱に掛ける	作業効率改善	簡易自動化	他動力	リンク機構	3:40	
2616	h39自動車株式会社	モノづくりエンジニアリング部	クレイジーシャフト巻取り治具	長尺パネ鋼ベルトを簡単・安全に素早く巻取る	作業効率改善	簡易自動化	人の力	歯車	0:28	
2617	トヨタ自動車株式会社	駆動・H V 生製技部	どんな形でも寄り添います	どんな形状でもベルトの弾性を利用し回します	作業効率改善	簡易自動化	人の力	カム	3:09	
2618	トヨタ自動車株式会社	モビリティ材料技術部	ラクラク狙い撃ちさん	体への負担が大きい塗装の高圧洗車試験を誰でもラクラクにできる	重筋作業・作業姿勢 の改善	簡易自動化	電気・エアー	リンク機構	2:16	
2619	トヨタ自動車株式会社	制御電子システム開発部	らくらく!ツイスト★ツイスター	ボビンの回転を抑え電線の捻じれを抑制しながらツイストできる。	作業効率改善	簡易自動化	電気・エアー	歯車	2:28	
2620	 ├∃夕自動車株式会社	東富士研究所管理部	アタッチでタッチ	  狭小スペースでもブレーキユニットをからくり機構で簡単に脱着	重筋作業・作業姿勢	簡易自動化	人の力	滑車・輪軸	2:26	
	トヨタ自動車株式会社	元町工場車体部	追従式障害物センサー	追従式AGV障害物センサーの考案	<ul><li>の改善</li><li>その他</li></ul>	搬送	スの他・該当か		1:36	
					省エネ・省スペース改		U	ベルト・ロープ・		
	ト∃夕自動車株式会社 	本社工場機械部	I'll Be Back	部品往復搬送の簡素化 oneアクションで空箱の払い出し~充箱の切り出し投入までを自動で行える	善	搬送	里刀	チェーン	4:35	
2623	ト∃タ自動車株式会社 	三好工場第2機械部	「入れ替え」フリーフォールシュート	シューター	作業効率改善	搬送	重力	滑車・輪軸	2:16	
2624	トヨタ自動車株式会社	素形材技術部	引くだけで大丈V	片手でレバーを引くだけでストッパーが解除出来る治具	作業効率改善	搬送	人の力	その他	2:59	
2625	トヨタ自動車株式会社	堤工場車体部	開くと閉じる簡単遮断機	遮断バーを開けると連動して車両側の遮断バーが閉じる	作業効率改善	安全	人の力	リンク機構	0:28	
2626	トヨタ自動車株式会社	堤工場車体部	南京玉すだれ式遮断機	広い作業エリアを一度の操作でクローズできる	省エネ・省スペース改善	安全	電気・エアー	ベルト・ロープ・ チェーン	0:40	
2627	トヨタ自動車株式会社	車両技術開発部	魔法のカギ	マグネット式インターロック機構	現場危険を排除する 改善	安全	人の力	その他	2:10	
2628	トヨタ自動車株式会社	元町工場機械部	台車ラクラク発進!	動力不要で足踏み式の台車初動アシスト機構	重筋作業・作業姿勢の改善	台車	人の力	その他	0:49	
2629	トヨタ自動車株式会社	パワトレ性能開発統括部	ドラム缶運搬ラクラク君	ドラム缶運搬作業が誰でも安全に楽に行える	重筋作業・作業姿勢	台車	人の力	テコ	1:39	
	トヨタ自動車株式会社	元町工場機械部	バランスリフター	ワーク有・無の重量差による加速衝撃の緩和	<ul><li>の改善</li><li>その他</li></ul>	空箱返し	重力	その他	3:50	
	卜3夕自動車九州株式会社	宮田工場組立部	インパネSPS追従台車 実箱段バラシ空箱段積タッチレスシュー	作業者に追従する台車	作業効率改善 重筋作業·作業姿勢	搬送	AGV	センサー	4:44	
2702	トヨタ自動車九州株式会社	宮田工場組立部	9-	実と空の段バラシを行うシューター	の改善省エネ・省スペース改	段替え	重力	滑車・輪軸	2:46	
2703	ト∃タ自動車九州株式会社 	宮田工場工務部	まぁいける上段	スペース確保の為上空を活用	善善	スペース	重力	リンク機構	2:57	
2801	トヨタ自動車東日本株式会社	本社·宮城大衡工場	かみ込み剥がし	パネル部品1枚取出し時の2枚取り防止を動作とテコで解決!	その他	定数・定量取出し	他動力	テコ	4:59	0
2802	トヨタ自動車東日本株式会社	岩手工場	バック トゥ・ザ ヒーター	塗装台車にローラー付き同期ユニットで加温機を同期し品質向上!	その他	品質向上	他動力	歯車	4:09	
2803	トヨタ自動車東日本株式会社	本社•宮城大衡工場	車輪ピカピカ	塗装台車の汚れをローラーとリンクでブラシを動かし清掃実施!	その他	清掃·飛散防止	他動力	リンク機構	3:02	
2901	トヨタ自動車北海道株式会社	<b>苫小牧工場</b>	『北海道かに挟み本家 苫小牧本 店』	ドラム缶を傾斜させ残留液体を効率よく吸い上げる	作業効率改善	回収	重力	斜面(重力)	1:17	
2902		苫小牧工場	俺の右腕くん	手作業でやりにくしい小物部品をピッキングする	作業効率改善	定数・定量取出し	その他・該当な	歯車	3:02	
3001	株式会社豊田自動織機	大府工場	空箱リフター	上段のシューターより空箱を取り出すときの箱移動を無くした	重筋作業・作業姿勢	手元化	重力	斜面(重力)	3:38	
	株式会社豊田自動織機	繊維機械刈谷工場	グリス塗布ポカヨケ装置	グリス塗布をしないと、表示板とホイッスルで知らせる様にした。	<ul><li>の改善</li><li>その他</li></ul>	不良品·流出防止改善		その他	4:45	
					重筋作業·作業姿勢					
	株式会社豊田自動織機	東知多工場	まきん・あげりん・すてりん	電動インパクトを利用し、重量物を持ち上げる動作を無くした	の改善 重筋作業・作業姿勢	安全	他動力	滑車·輪軸	2:36	
3004	株式会社豊田自動織機	コプ刈谷工場	スペースシャトルワン	治具の定点取り出し戻しによる作業姿勢改善	の改善	取付け・取外し	重力	滑車・輪軸	4:55	
3005	株式会社豊田自動織機	安城工場	Originalツメ段dism	ツメとスプリングを使用したコンパクト段積装置製作	省エネ・省スペース改善	運搬・搬送	電気	その他	4:52	
3006	株式会社豊田自動織機	長草工場	セットでどうぞ	AGV推力を利用し、自動で運搬台車に搭載できるようにした	作業効率改善	運搬•搬送	他動力	カム	3:56	
3007	株式会社豊田自動織機	長草工場	省エネ自働巻き取り機	風力を利用し、自動巻取と発電をできるようにした	作業効率改善	段取り替え	他動力	リンク機構	3:43	
3008	株式会社豊田自動織機	長草工場	長草スチールドラゴン2021	箱の収容数を確保するため、多段機構と段積みを取り入れた	作業効率改善	投入・回収・払出し	重力	滑車·輪軸	3:37	
3009	株式会社豊田自動織機	碧南工場	ビッグ・フライ!!	部品箱を持ったままの階段昇降廃止	歩行・運搬ロスの改	安全•運搬	人の力	ベルト・ロープ・	3:59	
3010	株式会社豊田自動織機	高浜工場	初動軽減 踏んでみやー	    足踏みペタルとリンク機構を持ちいた初動負荷軽減	重筋作業・作業姿勢	運搬・搬送	人の力	チェーン リンク機構	3:49	
	株式会社豊田自動織機	東浦工場	合体変形!ダイシャ~ン3	台車の取手が収納でき、梱包作業時の取手脱着を廃止	の改善 作業効率改善	取付け・取外し	人の力	その他	4:25	
					歩行・運搬ロスの改					
	株式会社アイチコーポレーション	新治事業所	ロック・手無し	運搬台車のロック・アンロックの動作を改善	善善 歩行・運搬ロスの改	連搬・搬送	人の力	滑車·輪軸	1:20	
3013	株式会社アイチコーポレーション	新治事業所	オプションNo1	かんばんの振り出し バラツキ改善	善善	投入・回収・払出し	重力	斜面(重力)	1:14	
3014	株式会社アイチコーポレーション	新治事業所	遠隔リリース	作業姿勢の改善と安定吊りの改善	現場危険を排除する 改善	安全	人の力	リンク機構	1:18	
3015	株式会社アイチコーポレーション	新治事業所	入れる君	配線の挿入治具を製作	作業効率改善	治工具改善	人の力	その他	1:11	
3016	株式会社アイチコーポレーション	伊勢崎事業所	つかむ象	運搬時 ワーク自重で固定	作業効率改善	運搬•搬送	重力	テコ	0:45	
3017	株式会社アイチコーポレーション	伊勢崎事業所	自動ステップ	リンクでステップ出入り	作業効率改善	取付け・取外し	他動力	リンク機構	0:51	
3101	トヨタ車体株式会社	富士松工場品質管理部 検	釣り上げ台	フィルター交換時、安全性向上	重筋作業・作業姿勢の改善	安全	人の力	滑車·輪軸	3:58	
		査課 富士松工場組立部組立物	ガンタンク	レーザー孔明け機交換の安全性向上	の改善 重筋作業・作業姿勢 の改善			リンク機構	3:58	
		流課 富士松工場車体部第2ボ	エコキャッチャー	動力を使用しない機構を取り入れたハンガーの制作	の改善 省エネ・省スペース改	省工ネ	他動力	リンク機構	3:54	
		デー課 吉原工場組立部 シャシー組			善					
3104	トヨタ車体株式会社	立課	フリースロープ(自在坂道)	順立て作業時の作業性向上	作業効率改善 重筋作業·作業姿勢	運搬		斜面(重力)	4:55	
T			楽(ラック) &ピニオン	重量ワーク取り回し簡素化による安全性・作業性向上	の改善	段替え	ゼンマイ	チェーン	3:32	
3105	トヨタ車体株式会社	吉原工場車体部ボデー課			<b></b> 新姓/尼琳 /尼琳 ********************************				1 2.20	
		吉原工場組立部特装組立課	Frバンパー<るりんぱ	FrスポイラーAssy作業の作業性・安全性向上	重筋作業・作業姿勢 の改善	段替え	重力	テコ	2:29	
3106				FrスポイラーAssy作業の作業性・安全性向上 空ポリビニール紐結束時、無理な態勢での作業の低減	の改善 重筋作業・作業姿勢 の改善	安全	重力人の力	滑車・輪軸	3:55	
3106 3107	h39車体株式会社	吉原工場組立部特装組立課	Frバンパー<るりんぱ		の改善 重筋作業・作業姿勢	安全	人の力			
3106 3107 3108	ト∃タ車体株式会社 ト∃タ車体株式会社	吉原工場組立部特装組立課 いなべ工場車体部 車体物流 課 いなべ工場塗装部塗装課 いなべ工場塗装部塗装課	Frパ`ンパ°-<るりんぱ おナワを頂戴いたす	空ポルニール紐結束時、無理な態勢での作業の低減	の改善 重筋作業・作業姿勢 の改善 重筋作業・作業姿勢	安全	人の力	滑車·輪軸	3:55	
3106 3107 3108 3109	トヨタ車体株式会社 トヨタ車体株式会社 トヨタ車体株式会社	吉原工場組立部特装組立 課 いなベ工場車体部 車体物流 課 いなベ工場塗装部塗装課	Frパ`ンパ°-<るりんぱ おナワを頂戴いたす 台車乗り入れ要らーず	空ポルニール紐結束時、無理な態勢での作業の低減 空一斗缶の安全な台車積み	の改善 重筋作業・作業姿勢 の改善 重筋作業・作業姿勢 の改善	安全	人の力 人の力 重力	滑車・輪軸リンク機構	3:55 3:29	
3106 3107 3108 3109 3110	トヨタ車体株式会社 トヨタ車体株式会社 トヨタ車体株式会社 トヨタ車体株式会社	吉原工場組立部特装組立課 いなべ工場車体部 車体物流課 いなべ工場塗装部塗装課 いなべ工場塗装部塗装課 いなべ工場組立部組立技術 員室 いなべ工場塗装部塗装課 いなべ工場塗装部塗装課	Fr川・ンパ。- <るりんぱ おナワを頂戴いたす 台車乗り入れ要らーず ダンダ段 止めるとREADY台車	空ボルビニール紐結束時、無理な態勢での作業の低減 空一斗缶の安全な台車積み 付帯作業レス 各修正道具の取りやすさ改善	の改善 重筋作業・作業姿勢 の改善 重筋作業・作業姿勢 の改善 作業効率改善	安全 連搬 段替え 手元化	人の力 人の力 重力 人の力	滑車・輪軸リンク機構テコ滑車・輪軸	3:55 3:29 3:10 3:11	
3106 3107 3108 3109 3110 3111	トヨタ車体株式会社 トヨタ車体株式会社 トヨタ車体株式会社 トヨタ車体株式会社 トヨタ車体株式会社	吉原工場組立部特装組立課 いなべ工場車体部 車体物流課 いなべ工場塗装部塗装課 いなべ工場塗装部塗装課 いなべ工場組立部組立技術 員室	Fr/バンパー<るりんぱ おナワを頂戴いたす 台車乗り入れ要らーず ダンダ段 止めるとREADY台車 ノータッチ自在車輪「あっち行ってGO」	空ポルビニール紐結束時、無理な態勢での作業の低減 空一斗缶の安全な台車積み 付帯作業レス	の改善 重筋作業・作業姿勢 の改善 重筋作業・作業姿勢 の改善 作業効率改善 作業効率改善 歩行・運搬ロスの改善	安全 連搬 段替え 手元化 連搬	人の力 人の力 重力 人の力 その他・該当な し 重力(エレカ走	滑車・輪軸 リンク機構 テコ 滑車・輪軸 その他	3:55 3:29 3:10 3:11 2:36	
3106 3107 3108 3109 3110 3111 3112	トヨタ車体株式会社 トヨタ車体株式会社 トヨタ車体株式会社 トヨタ車体株式会社	吉原工場組立部特装組立課 いなべ工場車体部 車体物流課 いなべ工場塗装部塗装課 いなべ工場塗装部塗装課 いなべ工場組立部組立技術 員室 いなべ工場塗装部塗装課 いなべ工場塗装部塗装課	Fr川・ンパ。- <るりんぱ おナワを頂戴いたす 台車乗り入れ要らーず ダンダ段 止めるとREADY台車	空ポルニール組結束時、無理な態勢での作業の低減 空一斗缶の安全な台車積み 付帯作業レス 各修正道具の取りやすさ改善 部品順立て集荷作業の効率化	の改善 重筋作業・作業姿勢 の改善 重筋作業・作業姿勢 の改善 作業効率改善 作業効率改善 歩行・運搬ロスの改善	安全 連搬 段替え 手元化	人の力 重力 人の力 その他・該当な し 重力(エレカ走 行利用)	滑車・輪軸リンク機構テコ滑車・輪軸	3:55 3:29 3:10 3:11	

弗26L	回からくり改善くふう展2021 	山品事例(企業 ————————————————————————————————————	別 <sup>一</sup> 真 <i>)</i> 			-	出品作品数:	83在・270	事例 / 5	00首順
No	出品企業名	事業場名	作品名	概要	困り事区分	キーワード	原動力	機構	時間	コンテスト
3114	岐阜車体工業株式会社		KIRE te DALE	半自動 ナイベル裁断機によるムリな作業、危険作業ゼロ(ハサミ廃止)	重筋作業・作業姿勢 の改善	簡易自動化	人の力	テコ	3:20	
3115	株式会社トヨタ車体精工		ガッチャンコ	ベアリングとリベットが組合わさった状態で1個取出しが出来る	作業効率改善	組合作業のからくり化	重力	レバー・スライド	2:20	
3116	株式会社東海特装車		踏み台ひょっこりはん	踏み台と部品台車を兼用し乗り出し取り置きの廃止	重筋作業·作業姿勢	手元化	他動力	滑車・輪軸	2:12	
					の改善					
3117	株式会社キンテック		TOK(棚降ろし機)シューター	材料棚の最上段を滑車とリンクで下げて、背伸び作業廃止	作業効率改善 重筋作業·作業姿勢	手元化	重力	滑車·輪軸	3:21	
3201	ト3タ紡織株式会社 	刈谷工場製造部	みんなに ジェントル Car	重量運搬と投入持上げ作業を誰でも安全・楽に行える手押し台車	の改善	搬送•運搬	人の力	滑車・輪軸	4:57	
3202	N-39紡織株式会社	大口岐阜工場大口製造部	アシストユニットらくちん	重量台車の初動アシスト。ユニット化で様々な台車に付け替え可能	重筋作業・作業姿勢 の改善	ダイバーシティー	人の力	ベルト・ロープ・ チェーン	2:31	
3203	トヨタ紡織株式会社	猿投工場内装製造部	作業台の手元化改善	作業の流れを止めずに部品、工具を手元化するからくり装置	作業効率改善	手元化	人の力	滑車·輪軸	3:08	
3204	トヨタ紡織九州株式会社	本社工場本社製造部	キャッチ&リリース	製品搬送と一時置きの役割を果たす1台2役の搬送機	作業効率改善	搬送•運搬	重力	斜面(重力)	4:34	
3205	トヨタ紡織滋賀株式会社	製造部	定量…出てこいや!!2021	作業の動作を活かし、カラーの定量取出しができるからくり装置	作業効率改善	簡易自動化	人の力	リンク機構	5:39	0
3206	STB TEXTILES INDUSTRY CO., LTD.	factory1 PE department	エアバッグ製品運搬改善機	一本のシュータ中間で数か所から部品箱の入替えができるシュータ	歩行・運搬ロスの改	簡易自動化	重力	斜面(重力)	5:10	
3301	(トヨタ紡織グループ:タイ) トヨタモビリティパーツ株式会社	東京・山梨統括支社	楽ちんポン	ビニール袋の口を開けてワイパーゴムを簡単に挿入できる	作業効率改善	動作を楽にする	人の力	テコ	5:22	
3302	トヨタモビリティパーツ株式会社	岐阜支社	ペール君6.0号	パレット上の2段積ペール缶をそのまま床に降ろすことが出来る	重筋作業·作業姿勢	重量補助	人の力	リンク機構	7:17	
					の改善			ベルト・ロープ・		
3401	ナブテスコ株式会社 	津工場	ACV(Automatic Cleaning Vehicle)	AGVに牽引させて床の汚れを自動的に除去・回収する装置	作業効率改善 重筋作業·作業姿勢	清掃·飛散防止	他動力	チェーン	3:52	
3402	株式会社テイ・エス・メカテック	津出張所	あげあげちん	重量物の持ち上げをアシストし常に一定の高さで作業が可能	の改善	搬送•運搬	電気・エアー	リンク機構	4:05	
3501	日産自動車株式会社	追浜工場	ラクラク載せ替えかんた郎	AGV用バッテリーをテコの力で載せ替えが出来る台車を作製	重筋作業・作業姿勢 の改善	台車運搬·重筋		テコ	5:28	
3502	日産自動車株式会社	横浜工場	ガラポン通くん	重さ18Kgの薬液供給を誰にでも楽に供給できるよう反転装置を作成	重筋作業・作業姿勢 の改善	薬液供給	その他・該当な し	滑車·輪軸	4:03	
3503	日産自動車株式会社	栃木工場	二通流	無動力で部品を搬送、払い出しまでを行う	作業効率改善	搬送・払い出し	部品自重・ウェイト(重力)	滑車・カム	2:30	
3504	日産自動車株式会社	栃木工場	掃除らく屋根~♪	高所作業(清掃)を手元化する事で、一人で楽に清掃が出来る	作業効率改善	手元化·安全·清掃	人の力	滑車·輪軸	2:47	
3505	日産自動車株式会社	栃木工場	踏み台テコ太郎	20kgほどの踏み台を一人で楽に移動できる。	作業効率改善	安全•運搬	人の力	テコ、リンク機	1:49	
3506	日産自動車株式会社	いわき工場	スペース・ローリング・スリッパ	重さ15Kgのワークベースを持たずに作業出来るよう改善した	重筋作業・作業姿勢	運搬•重筋	人の力	テコ、カム、滑	4:27	
3601	日産自動車九州株式会社	九州工場	からくり台車 てこるん	姿勢を変えず荷下ろし、供給・空回収が出来る	の改善 重筋作業・作業姿勢	台車供給	重力	リンク機構	7:06	
					の改善 現場危険を排除する					
3701	日産車体マニュファクチュアリング株式会社	堤工場圧造課	決まった!製品宙返り半回転ひねり	コンベアーの動きを回転運動に変換し、部品を旋回させ運搬する	改善 重筋作業·作業姿勢	搬送•運搬	他動力	滑車・輪軸	4:09	
3702	日産車体マニュファクチュアリング株式会社 	湘南工場オンサイト	Pro PILOTシューター	シューターに排出された部品をとウエイトを用い滑らかに運搬する	の改善歩行・運搬ロスの改	搬送•運搬	重力	斜面(重力)	4:40	
3703	日産車体マニュファクチュアリング株式会社	東八幡工場	とどけ!この重い♡!	4 m先の投入工程に傾斜やウェイトを利用して部品を運搬する	善	搬送・運搬	重力	斜面(重力)	6:17	
3801	日本精工株式会社	高崎工場	時短営業検査台やじろべぇ	製品の自重を利用して製品の供給と排出高さを一定に保つ検査台	重筋作業・作業姿勢 の改善	搬送•運搬、 作業性改善	重力・人の力	滑車·輪軸	6:09	
3802	日本精工株式会社	榛名工場	ラクラク Parts input	部品投入作業を省力化するからくり改善	重筋作業・作業姿勢 の改善	部品投入	人の力	リンク機構	5:10	
3901	パナソニック株式会社	ランドリー・クリーナー 事業部	安全第一! とりでら君 (取出楽君)	高所からの不安定な荷下ろしをからくり昇降台車で改善する。	重筋作業・作業姿勢 の改善	回収・安全	人の力	滑車·輪軸	4:03	
3902	パナソニック株式会社	ライティング	どんだけ~3コウ(号)	対象物位置検出機能付属のバランサーレスししおどし装置	作業効率改善	付帯作業停止対策	重力	斜面(重力)	5:14	
3903	パナソニック株式会社	エナジーシステム	らくらくマジックハンド	部品ケース入替作業の負荷軽減をシンプル機構、省スペースで実現	重筋作業・作業姿勢	排出・セット・回収	重力	その他	7:14	
3904	パナソニック株式会社	事業部 パナソニック サイクルテック株式	ແສ−⊂"ເ<ω	排出ワークがレールいっぱいになると自動で空のレールにスライド	の改善歩行・運搬ロスの改	回収・簡易自動化	重力	リンク機構	4:22	
3905	パナソニック株式会社	会社 厦門松下電子信息	絶対失望させない分離治具	強力磁石の分離、貼付けの治具開発・導入により複雑作業を簡略化	善 作業効率改善	効率UP、簡易自動化	磁力	リンク機構	5:14	
		有限公司 松下·万宝(広州)圧縮機			歩行・運搬ロスの改					
3906	パナソニック株式会社 	有限公司 松下·万宝(広州)圧縮機	他力本願	再利用するシャフトを手投入、手回収→自動投入、自動回収へ改善	善善歩行・運搬ロスの改	投入·回収	他動力	滑車·輪軸	5:14	
3907	パナソニック株式会社	有限公司	ランニングマン	部品運搬の台車を手動式→自動移動式に改善	善	搬送•運搬	重力	<b>歯車</b>	7:25	
4001	光精工株式会社	北勢工場	つ勝手に反転・振り分けswitch	製品の自重による反転と振り分け機構を備えた搬送装置	その他	取り出し	重力	斜面(重力)	5:29	
4002	光精工株式会社	員弁工場	熱処理台車 落ちないでやんす!	熱処理トレイ運搬時の落下防止台車	現場危険を排除する 改善	安全	人の力	その他	5:49	
4003	光精工株式会社	HKR光	ふりわけ君カム式	コンベアヘランダムに搬送していたワークを整列させキズ低減	その他	整列	電気・エアー	カム	5:33	
4004	光精工株式会社	本社工場	ポカ娘~タリナイダーメー~	製品が入っていないトレーを出荷防止のポカヨケ	その他	ポカヨケ	重力	滑車·輪軸	4:24	
4101	日立金属株式会社	安来工場	リフ太郎	ペール缶の運搬を動滑車とカウンターウエイトを使って楽ちん化	重筋作業・作業姿勢	安全・運搬	人の力	滑車·輪軸	4:30	
4102	日立金属株式会社	安来工場	スライダンプ M k Ⅱ	テコ・リンク・バネを使い積載重量の半分の力で排出可能	の改善重筋作業・作業姿勢	安全・運搬・効率	人の力	リンク機構	4:19	
4103	株式会社日立金属安来製作所	2/12/2	楽らく君	滑車とテグス活用で台車後方が傾き荷底をスライドさせ楽らく排出	の改善 重筋作業・作業姿勢	安全・運搬・効率	人の力	滑車・輪軸	4:17	
					の改善 重筋作業・作業姿勢					
4104	株式会社日立金属安来製作所		楽りる君	昇降台車+ローラー+滑らせ板+重力によりノータッチ化	の改善 重筋作業・作業姿勢	安全・運搬・効率	人の力	斜面(重力)	4:33	
4201	藤森工業株式会社	昭和事業所	一人でもできリフター	1名でも材料投入できる昇降台車を作成しました	の改善現場危険を排除する	投入	人の力	滑車·輪軸	3:15	
4202	藤森工業株式会社	横浜事業所	スパウトエレベーター	高所の材料投入口に安全に材料の投入が出来る	改善改善	投入·安全	重力,人の力	滑車・輪軸	3:30	
4203	藤森工業株式会社	名張事業所	靴裏洗浄機サットクリン	クランク機構を用いてブラシを動かし靴裏の汚れを落とす	その他	清掃	人の力	クランク・チェー ン	3:32	
4204	藤森工業株式会社	静岡事業所	ラクラク段積み台車	25kgの段ボールケースを1500mmまで持上げて段積みする	重筋作業・作業姿勢 の改善	搬送•運搬	人の力	滑車·輪軸	6:46	
4301	古河電気工業株式会社	三重事業所	ロスト・カッター	見えない部分の危険源をからくり使って排除した	現場危険を排除する 改善	清掃・段取時の安全化	他動力	カム	4:41	
4302	+\(\alpha\) = \(\alpha\) +\(\alpha\)	三重事業所	ハサマンサー	スタンプ台からヒントを得て、安全対策を行った	現場危険を排除する改善	プレス部の挟まれ防止	他動力	その他	3:35	
	古河電気工業株式会社				1 W III	·			4:29	
4401	ロ河電丸工業株式会社 マツダ株式会社	本社工場	楽すぎて クルッちゃいそう!!	ワーク箱詰め高さの最適化	重筋作業・作業姿勢の改善	箱の定位置段積み	重力	歯車	7.23	
4401 4402		本社工場本社工場	楽すぎて クルッちゃいそう!! とっても『楽』台車!	ワーク箱詰め高さの最適化 台車取手の差し替え&移動作業の廃止	重筋作業・作業姿勢 の改善 歩行・運搬□スの改	箱の定位置段積み 出入自在の台車取手	重力人の力	歯車  リンク機構	5:05	
4402	マツダ株式会社マツダ株式会社	本社工場	とっても『楽』台車!	台車取手の差し替え&移動作業の廃止	の改善 歩行・運搬□スの改 善	出入自在の台車取手	人の力	リンク機構	5:05	
4402	マツダ株式会社マツダ株式会社マツダ株式会社	本社工場	とっても『楽』台車! マグネット・パワー・スピナー	台車取手の差し替え&移動作業の廃止 冷却水力を使った塗型剤の常時自動攪拌	の改善 歩行・運搬ロスの改善 作業効率改善	出入自在の台車取手 塗型剤の自動攪拌	人の力磁力	リンク機構	5:05 2:51	
4402 4403 4404	マツダ株式会社マツダ株式会社マツダ株式会社マツダ株式会社	本社工場本社工場本社工場	とっても『楽』台車! マグネット・パワー・スピナー とれ〜るちゃん	台車取手の差し替え&移動作業の廃止 冷却水力を使った塗型剤の常時自動攪拌 ペーパー交換時のロス改善による作業効率の向上	の改善 歩行・運搬ロスの改善 善作業効率改善 作業効率改善	出入自在の台車取手 塗型剤の自動撹拌 ペーパーの一枚取り	人の力 磁力 人の力	リンク機構 歯車 その他	5:05 2:51 4:13	0
4402	マツダ株式会社マツダ株式会社マツダ株式会社	本社工場	とっても『楽』台車! マグネット・パワー・スピナー	台車取手の差し替え&移動作業の廃止 冷却水力を使った塗型剤の常時自動攪拌	の改善 歩行・運搬ロスの改善 作業効率改善	出入自在の台車取手 塗型剤の自動攪拌	人の力磁力	リンク機構	5:05 2:51	0
4402 4403 4404	マツダ株式会社マツダ株式会社マツダ株式会社マツダ株式会社	本社工場本社工場本社工場	とっても『楽』台車! マグネット・パワー・スピナー とれ〜るちゃん	台車取手の差し替え&移動作業の廃止 冷却水力を使った塗型剤の常時自動攪拌 ペーパー交換時のロス改善による作業効率の向上	の改善 歩行・運搬ロスの改善 善作業効率改善 作業効率改善 作業効率改善 作業効率改善	相の定位直段傾み 出入自在の台車取手 塗型剤の自動攪拌 ペーパーの一枚取り ナットの定数取り 保護シートの定尺切断	人の力 磁力 人の力	リンク機構 歯車 その他	5:05 2:51 4:13	
4402 4403 4404 4405	マツダ株式会社 マツダ株式会社 マツダ株式会社 マツダ株式会社 マツダ株式会社	本社工場 本社工場 本社工場 本社工場	とっても『楽』台車! マグネット・パワー・スピナー とれ〜るちゃん ナットスライダー	台車取手の差し替え&移動作業の廃止 冷却水力を使った塗型剤の常時自動攪拌 ペーパー交換時のロス改善による作業効率の向上 ナットの定量取りによるロス改善	の改善 歩行・運搬ロスの改善 善作業効率改善 作業効率改善 作業効率改善	相の定位直段傾み 出入自在の台車取手 塗型剤の自動攪拌 ペーパーの一枚取り ナットの定数取り 保護シートの定尺切断	人の力 磁力 人の力 人の力	リンク機構 歯車 その他 滑車・輪軸	5:05 2:51 4:13 4:59	
4402 4403 4404 4405 4406	マツダ株式会社 マツダ株式会社 マツダ株式会社 マツダ株式会社 マツダ株式会社 マツダ株式会社 マツダ株式会社	本社工場 本社工場 本社工場 本社工場 本社工場 本社工場	とっても『楽』台車! マグネット・パワー・スピナー とれ〜るちゃん ナットスライダー 勝手いに出しテーブ初号機	台車取手の差し替え&移動作業の廃止 冷却水力を使った塗型剤の常時自動攪拌 ペーパー交換時のロス改善による作業効率の向上 ナットの定量取りによるロス改善 ラップフィルムの定尺自動切断で作業効率と安全性を追求	の改善 歩行・運搬ロスの改善 作業効率改善 作業効率改善 作業効率改善 作業効率改善 重筋作業・作業姿勢	相の定位直段傾み 出入自在の台車取手 塗型剤の自動攪拌 ペーパーの一枚取り ナットの定数取り 保護シートの定尺切断	人の力 磁力 人の力 人の力 人の力	リンク機構 歯車 その他 滑車・輪軸	5:05 2:51 4:13 4:59 3:32	
4402 4403 4404 4405 4406 4407	マツダ株式会社 マツダ株式会社 マツダ株式会社 マツダ株式会社 マツダ株式会社 マツダ株式会社 マツダ株式会社 マツダ株式会社	本社工場 本社工場 本社工場 本社工場 本社工場 本社工場 本社工場 本社工場	とっても『楽』台車! マグネット・パワー・スピナー とれ〜るちゃん ナットスライダー 勝手いに出しテープ初号機 かるがるコンヴェイ	台車取手の差し替え&移動作業の廃止 冷却水力を使った塗型剤の常時自動攪拌 ペーパー交換時のロス改善による作業効率の向上 ナットの定量取りによるロス改善 ラップフィルムの定尺自動切断で作業効率と安全性を追求 重量物運搬作業の軽減と作業の安全性向上	の改善 歩行・運搬ロスの改善 作業効率改善 作業効率改善 作業効率改善 重筋作業・作業姿勢 の改善 作業効率改善 重筋作業・作業姿勢	相の定位直段傾み 出入自在の台車取手 塗型剤の自動撹拌 ペーパーの一枚取り ナットの定数取り 保護シートの定尺切断 重量物運搬軽減 治具回収作業容易化 牽引連結作業の容易	人の力 磁力 人の力 人の力 人の力 人の力	リンク機構 歯車 その他 滑車・輪軸 滑車・輪軸	5:05 2:51 4:13 4:59 3:32 5:13	
4402 4403 4404 4405 4406 4407 4408 4409	マツダ株式会社 マツダ株式会社 マツダ株式会社 マツダ株式会社 マツダ株式会社 マツダ株式会社 マツダ株式会社 マツダ株式会社 マツダ株式会社	本社工場 本社工場 本社工場 本社工場 本社工場 本社工場 本社工場 本社工場	とっても『楽』台車! マグネット・パワー・スピナー とれ〜るちゃん ナットスライダー 勝手いに出しテーブ初号機 かるがるコンヴェイ 掛けるははじから、役に立つ Lock'n Roller	台車取手の差し替え&移動作業の廃止 冷却水力を使った塗型剤の常時自動攪拌 ペーパー交換時のロス改善による作業効率の向上 ナットの定量取りによるロス改善 ラップフィルムの定尺自動切断で作業効率と安全性を追求 重量物運搬作業の軽減と作業の安全性向上 「投げ入れ」から「掛け置き」へ! 治具回収作業の容易化 リンクを使用した台車の位置決めロックの自動化	の改善 歩行・運搬ロスの改善 作業効率改善 作業効率改善 作業効率改善 重筋作業・作業姿勢 の改善 作業効率改善 重筋作業・作業姿勢 の改善 重筋作業・作業姿勢 の改善	相の定位直段傾み 出入自在の台車取手 塗型剤の自動撹拌 ペーパーの一枚取り ナットの定数取り 保護シートの定尺切断 重量物運搬軽減 治具回収作業容易化 牽引連結作業の容易 化	人の力 磁力 人の力 人の力 人の力 人の力 人の力 人の力	リンク機構 歯車 その他 滑車・輪軸 テコ 斜面(重力) リンク機構 ベルト・ロープ・	5:05 2:51 4:13 4:59 3:32 5:13 4:55 4:23	
4402 4403 4404 4405 4406 4407 4408 4409 4410	マツダ株式会社	本社工場 本社工場 本社工場 本社工場 本社工場 本社工場 本社工場 本社工場	とっても『楽』台車! マグネット・パワー・スピナー とれ〜るちゃん ナットスライダー 勝手いに出しテーブ初号機 かるがるコンヴェイ 掛けるははじから、役に立つ Lock'n Roller マルチスピード搬送シュート	台車取手の差し替え&移動作業の廃止 冷却水力を使った塗型剤の常時自動攪拌 ベーパー交換時のロス改善による作業効率の向上 ナットの定量取りによるロス改善 ラップフィルムの定尺自動切断で作業効率と安全性を追求 重量物連搬作業の軽減と作業の安全性向上 「投げ入れ」から「掛け置き」へ!治具回収作業の容易化	の改善 歩行・運搬ロスの改善 作業効率改善 作業効率改善 作業効率改善 重筋作業・作業姿勢 の改善 作業効率改善 重筋作業・作業姿勢 の改善 を対して、できる。	相の定位直段傾み 出入自在の台車取手 塗型剤の自動攪拌 ペーパーの一枚取り ナットの定数取り 保護シートの定尺切断 重量物運搬軽減 治具回収作業容易化 牽引連結作業の容易 化 コンタミ防止	人の力 磁力 人の力 人の力 人の力 人の力 人の力 人の力 人の力	リンク機構 歯車 その他 滑車・輪軸 テコ 斜面(重力) リンク機構 ベルト・ロープ・ チェーン	5:05 2:51 4:13 4:59 3:32 5:13 4:55 4:23 7:45	
4402 4403 4404 4405 4406 4407 4408 4409	マツダ株式会社	本社工場 本社工場 本社工場 本社工場 本社工場 本社工場 本社工場 本社工場	とっても『楽』台車! マグネット・パワー・スピナー とれ〜るちゃん ナットスライダー 勝手いに出しテーブ初号機 かるがるコンヴェイ 掛けるははじから、役に立つ Lock'n Roller	台車取手の差し替え&移動作業の廃止 冷却水力を使った塗型剤の常時自動攪拌 ペーパー交換時のロス改善による作業効率の向上 ナットの定量取りによるロス改善 ラップフィルムの定尺自動切断で作業効率と安全性を追求 重量物運搬作業の軽減と作業の安全性向上 「投げ入れ」から「掛け置き」へ! 治具回収作業の容易化 リンクを使用した台車の位置決めロックの自動化 変動するウエイトにより、搬送シュートのスピード調整が可能	の改善 歩行・運搬ロスの改善 作業効率改善 作業効率改善 作業効率改善 重筋作業・作業姿勢 の改善 作業効率改善 重筋作業・作業姿勢 の改善 重筋作業・作業姿勢 の改善	相の定位直段傾み 出入自在の台車取手 塗型剤の自動攪拌 ペーパーの一枚取り ナットの定数取り 保護シートの定尺切断 重量物運搬軽減 治具回収作業容易化 牽引連結作業の容易 化 コンタミ防止	人の力	リンク機構 歯車 その他 滑車・輪軸 テコ 斜面(重力) リンク機構 ベルト・ロープ・	5:05 2:51 4:13 4:59 3:32 5:13 4:55 4:23	

	コからい以合へかり展2021	田田子// (正木	,,, <del>,</del> ,				шштгшх		3 1,3 ,	
No	出品企業名	事業場名	作品名	概 要	困り事区分	キーワード	原動力	機構	時間	コンテスト
4502	マツダ株式会社MPS推進部からくり改善道場 参画会社	倉敷化工 株式会社	PP兄弟	容器梱包時、PPバンドを容器上下部に通すコンパクト台車	作業効率改善	搬送•運搬	人の力	ベルト・ロープ・ チェーン	4:49	
4503	マツダ株式会社MPS推進部 からくり改善道場参画会社	株式会社 ヒロテック	池池CAR	滑車を利用しバランサーと重量物をつりあわせることで楽々昇降	重筋作業・作業姿勢 の改善	段替え・搬送・運搬	人の力	滑車·輪軸	6:31	
4601	丸五ゴム工業株式会社	本社工場	スカイ楽ラーク	18kgの重量物を運搬するムリ作業を空中運搬するからくりです	重筋作業・作業姿勢 の改善	搬送•運搬	人の力	ベアリングロー ラー	4:32	1
4701	マレリ株式会社	児玉工場	ぐるぐるがっちゃん	板ナットの定量取出しカウントをシーソー構造で簡単に行う	作業効率改善	定数・定量取出し	重力	斜面(重力)	5:32	0
4702	マレリ株式会社	児玉工場	即日改善術式"文具"	文具(カードケース)で部品投入をやり易くした即日実行の改善	作業効率改善	即日改善	人の力	無し	2:42	
4703	マレリ株式会社	児玉工場	今日やってる?	台車をコンパクトにすると共に扉二つを滑車を使用し片手で開く	省エネ・省スペース改善	作業効率の向上	重力	滑車·輪軸	2:13	
4704	マレリ株式会社	児玉工場	PPバンド真直ぐ出してちょうだい!	PPバンドのねじれを無くすと共に予備バンドのセットを行う	作業効率改善	作業性	人の力	滑車·輪軸	5:41	
4801	三菱自動車工業株式会社	水島製作所	らくらくポイ太郎	エアーシリンダーを利用した走行時エアー充填式リフター台車	重筋作業・作業姿勢 の改善	搬送•運搬	自然のエネル ギー	滑車·輪軸	6:07	1
4802	三菱自動車工業株式会社	水島製作所	楽にどこからでも見えるんじゃ~	からくりにより作業者の負担を低減し誰でも楽に確かな品質を保証	作業効率改善	点検作業容易化	人の力	リンク機構	4:58	
4803	三菱自動車工業株式会社	水島製作所	らくらくリタパレ折りたたみ君	からくりにより一瞬でリターナブルパレット空箱を折りたたむ	重筋作業・作業姿勢 の改善	簡易自動化	その他・該当な	滑車·輪軸	5:03	
4901	株式会社村田製作所	八日市事業所 第4セラミック製造部	オーブンにはお任せ台車	台車を使用する事によりオーブンの扉戻り防止機構を付けた 手を離せばストッパーが効くようにした	現場危険を排除する改善	安全·運搬	人の力	その他	3:23	
4902	株式会社村田製作所	八日市事業所 第4セラミック製造部	楽·落·防	開閉操作が簡単な資材棚の資材落下防止バー	現場危険を排除する改善	安全	人の力	その他	1:40	
4903	株式会社村田製作所	野洲事業所電極材料製造部	テクダンディズム	一斗缶18kgからの汲み出しを指一本で!	重筋作業・作業姿勢の改善	重さの軽減	人の力	その他	4:56	
4904	株式会社村田製作所	野洲事業所 電極材料製造部	テクポットスライダー	製品ポット18kgを台車に負荷なく二段積み!	重筋作業・作業姿勢の改善	重さの軽減	重力	滑車·輪軸	2:33	
4905	株式会社村田製作所	野洲事業所モノづくり強化推進部	安・楽・賢 中量運搬台車	中量の重量物を低い棚に楽々しまう 落下防止など安全対策も バッチリ!!	重筋作業・作業姿勢の改善	搬送•運搬	人の力	リンク機構	3:58	
4906	株式会社出雲村田製作所	第三製造部製造二課	前に出るもん!	重量物を軽く動かせて、出し入れする作業姿勢の負荷を軽減させる	重筋作業・作業姿勢の改善	安全	人の力	滑車·輪軸	3:21	
4907	株式会社出雲村田製作所	第三製造部製造二課	意外に止まるんですよ!	台車用のストッパーで、レバー操作次第ではブレーキ機能にもなる	現場危険を排除する改善	安全・品質・定置管理	弾性力	テコ	1:25	
4908	株式会社岡山村田製作所		反転術式	工程の問題点をシンプルな機構で解決した作品です	その他	ポカヨケ	人の力	リンク機構	2:32	
4909	株式会社金津村田製作所		TT筐体	高い位置から重量物を取り出す際の負荷を軽減	重筋作業・作業姿勢 の改善	安全	重力	滑車·輪軸	4:04	
4910	株式会社仙台村田製作所		やんわり測定	人の力加減に左右されている作業の統一化	その他	ポカヨケ	重力	歯車	3:09	
5001	ヤマハ発動機株式会社	マリンエンシ゛ン製造部	ジョイントホース挿入作業の簡素化	ジョイントホース組付作業を負担なく出来る治具を開発作製した	現場危険を排除する 改善	組付けだれでも化	人の力	テコ	2:02	
5002	ヤマハ発動機株式会社	マリンエンジン製造部	からくり一斗缶運搬台車	一斗缶塗料を運搬する安心楽チン運搬台車を作製した	重筋作業・作業姿勢 の改善	安全	人の力	その他	2:02	
5003	ヤマハ発動機株式会社	車体製造部生産1課第1工 区	オートマチックストッパー台車	段差のある作業エリアで安全且つ作業工数削減を狙ったからくり	その他	安全・効率	人の力	リンク機構	2:03	
5004	ヤマハ発動機株式会社	ロボティクス 事業部製造部	グリス楽ペン先生 ~PIKA☆PIKAハンド~	グリス塗布治具作製による作業性向上	作業効率改善	脱着・回転	人の力	その他	4:15	
5005	ヤマハ発動機株式会社	組立工場生産1課	1回で簡単!プラグスパーク仮付け治具	3本のプラグスパークを1回の動作で同時に仮付けます	作業効率改善	治工具改善	人の力	歯車	1:29	
5006	ヤマハ発動機株式会社	保全技術部	引くに引けない台車	台車を後退させた際の足挟まれ防止	現場危険を排除する 改善	安全	人の力	その他	1:55	
5007	PT.Yamaha Indonesia Motor Manufacturing	Indonesia	からくり自動バーコードスキャン	取出し戻し作業の繰り返しを無くすため、治工具を改善した	作業効率改善	治工具改善	重力	滑車·輪軸	2:10	
5008	Yamaha Motor Vietnam Co.,Ltd	Vietnam	ぴったり貼り付け・ぴったりカット	マスキングとテープを同時貼付けにより 品質の安定と1人工削減	作業効率改善	治工具改善	人の力	その他	3:17	
5009	Yamaha Motor Vietnam Co.,Ltd	Vietnam	勝手に回収リサイクル	鋳造機の動力を利用し、清掃時間短縮と オイルとアルミを分別	重筋作業・作業姿勢 の改善	清掃·飛散防止	弾性力	滑車·輪軸	2:48	
5010	Yamaha Motor Vietnam Co.,Ltd	Vietnam	くるっと手元へ、1 個供給	重力・天秤・バネ・ねじれを利用した 次工程への手元化搬送改善	作業効率改善	運搬•搬送	重力	斜面(重力)	2:22	1
5011	ヤマハモーターエレクトロニクス株式会社		ストッパー忘れないで!	台車にストッパー掛け忘れ機能を持たせて作業性と安全性を向上	作業効率改善	運搬・搬送	弾性力	その他	6:06	
5012	ヤマハモーターハイドロリックシステム株式会社	沼津事業所	いけいけドンドン	高所オイル補充作業(脚立を使用)を簡易化。地上補給いけいけ	現場危険を排除する 改善	作業性向上·安全対策	エアー	真空ポンプ	1:59	
5101	ユナイテッドトヨタ熊本株式会社	カローラ熊本 東バイパス店	ホコタテ	一つの治具でワイパー脱着・ガラス保護できる	作業効率改善	工具・保護具の一体化	人の力	テコ	4:18	
5102	ユナイテッドトヨタ熊本株式会社	カローラ熊本 宇土店	バきゅん	毎日のブレーキ給油作業を正確で簡単にできる	作業効率改善	手持ち低減	人の力	その他	5:30	
	ı	•		ı	1			1		